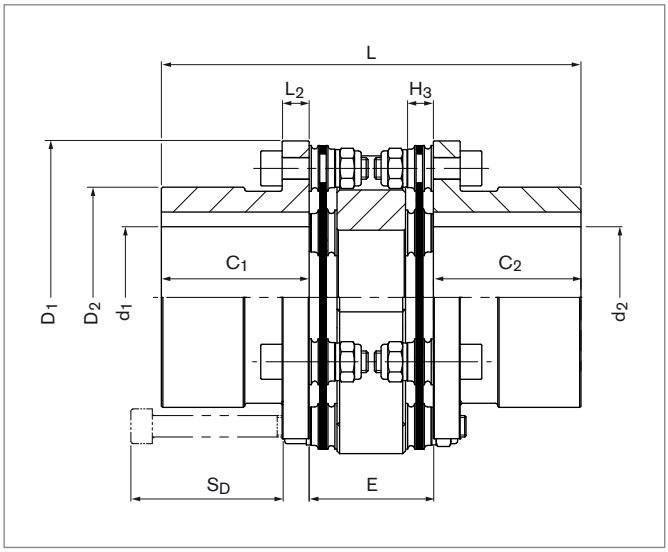
Stahllamellenkupplungen
RINGFEDER® TND OCO
Standardnaben mit offenem Flansch, zweigelenkig, mit Kompakt-Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder





Größe	$T_{KN}HD$ [1]	$T_{KN}HT$ [1]	n_{max}	d_{pre} [3]	$d_{1K};d_{2K}$ max [4]	C_1 / C_2	E	H_3	D_1	D_2	L_2	L	S_D	n_{Sc}
OCO	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	39,5	31,2	7,5	70,5	47	5	110	24	6
63	320	420	6800	14	42	45	38	9	88	62,5	8	128	32	6
82	750	1050	5400	15	55	55	46,5	10,5	116	82	10	156,5	40	6
98	1350	1750	4600	19	65	60	55	12	140,5	98	11	175	47	6

					Maximal zulässiger Versatz [7]					
					axial		winklig		radial	
Größe	GW_{SB} [6]	J_{SB} [6]	$C_{Tdyn}HD$	$C_{Tdyn}HT$	ΔK_aHD	ΔK_aHT	ΔK_wHD	ΔK_wHT	ΔK_rHD	ΔK_rHT
OCO	kg	$10^{-3}kgm^2$	10^6 Nm/rad	10^6 Nm/rad	mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	1,6	0,71	0,084	0,089	0,9	0,5	2	1,4	0,3	0,2
63	3,1	2,2	0,136	0,151	0,8	0,7	2	1,4	0,4	0,3
82	6,7	8	0,309	0,360	1,4	0,6	2	1,4	0,5	0,4
98	10,3	18	0,569	0,607	2	1	2	1,4	0,7	0,5

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T_{Kmax} ist begrenzt auf das 1,75-fache von T_{KN}.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND OCO

Erklärungen

$T_{KN}HD$	= Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	H_3	= Breite des Lamellenpakets	$C_{Tdyn}HT$	= Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
$T_{KN}HT$	= Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	D_1	= Maximaler Außendurchmesser	ΔK_aHD	= Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
n_{max}	= Max. Drehzahl	D_2	= Außendurchmesser Nabe	ΔK_aHT	= Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
d_{pre}	= Durchmesser Vorbohrung	L_2	= Nabenflanschbreite	ΔK_wHD	= Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d_1 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L	= Gesamtlänge	ΔK_wHT	= Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	S_D	= Demontage Freiraum	ΔK_rHD	= Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
C_1	= Geführte Länge in Nabenbohrung	n_{Sc}	= Anzahl der Schrauben	ΔK_rHT	= Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
C_2	= Geführte Länge in Nabenbohrung	Gw_{SB}	= Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser		
E	= Abstand zwischen den Naben	J_{SB}	= Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser		
		$C_{Tdyn}HD$	= Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket		

Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellen-paket	Bohrungs-durchmesser d_1	Bohrungs-durchmesser d_2
TND OCO	98	HD	50	60

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® TND OCO
auf **www.ringfeder.com**

Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION