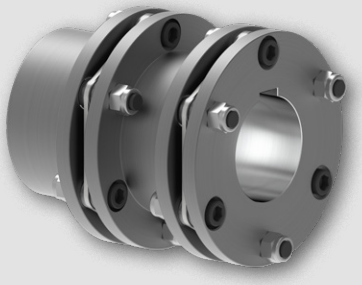
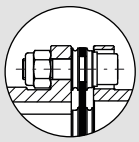
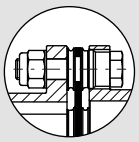
Stahllamellenkupplungen
RINGFEDER® TND HDV
Kombination von Standardnabe und invertierter Nabe, zweigelenkig, mit Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder

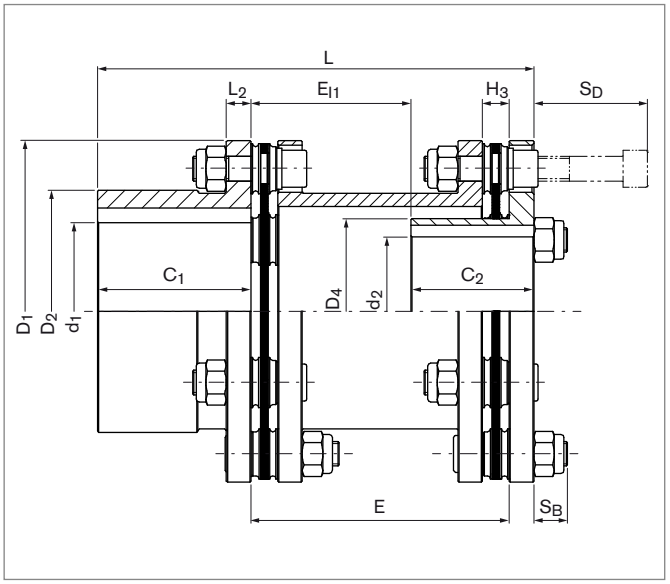




Größe 47-141
Innensechskant-schrauben



Größe 169-254
Außensechskant-schrauben



Größe	$T_{KN}HD$ [1]	$T_{KN}HT$ [1]	n_{max} [2]	d_{pre} [3]	d_{1kmax} [4]	d_{2kmax} [4]	C_1/C_2	E_{I1}	E [5]	H_3	D_1	D_2	D_4	L_2	L	S_B	S_D	n_{Sc}
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	12200	10	32	25	39,5	25,5 65,5 105,5	60 100 140	7,5	70,5	47	37	5	105 145 185	7	24	6
63	320	420	9900	14	42	32	45	33 43 63 103	70 80 100 140	9	88	62,5	48	8	123 133 153 193	9	32	6
82	750	1050	7500	15	55	44	55	55 95 135	100 140 180	10,5	116	82	64	10	165 205 245	11	40	6
98	1350	1750	6200	19	65	50	60	51 91 131	100 140 180	12	140,5	98	77	11	171 211 251	15	47	6
118	2400	3000	5250	25	85	60	75	37 77 117	100 140 180	13	166,5	118	90,5	12	187 227 267	17	55	6
141	4000	5200	4400	30	95	75	90	64 104	140 180	15	198,5	141	114	14	244 284	18	64	6
169	6500	8500	3650	39	115	90	125	31 71 141	140 180 250	21	238	169	135	16	281 321 391	24	81	6

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Größe	T_{KN}HD [1]	T_{KN}HT [1]	n_{max} [2]	d_{pre} [3]	d_{1kmax} [4]	d_{2kmax} [4]	C_1/C_2	E_{l1}	E [5]	H_3	D_1	D_2	D_4	L_2	L	S_B	S_D	n_{Sc}
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
205	21000	26000	2950	59	140	115	160	62 112	200 250	28	295	205	170	22	382 432	27	112	8
254	36000	44000	2500	79	175	120	200	50 76 126	224 250 300	32,5	345	254	180	26	450 476 526	29	133	8

Größe	E [5]	Gw_{SB} [6]	J_{SB} [6]	C_{TdynHD}	C_{TdynHT}	Maximal zulässiger Versatz [7] axial ΔK_aHD	axial ΔK_aHT	winklig ΔK_wHD	winklig ΔK_wHT	radial ΔK_rHD	radial ΔK_rHT
HDV	mm	kg	$10^{-3}kgm^2$	10^6 Nm/rad	10^6 Nm/rad	mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,4	0,69	0,071	0,075	1,0	0,6	2	1,4	0,8	0,6
	100	1,6	0,75	0,059	0,062					1,5	1,1
	140	1,7	0,8	0,051	0,053					2,2	1,5
63	70	2,9	2,33	0,123	0,134	1,0	0,8	2	1,4	1	0,7
	80	2,9	2,37	0,123	0,134					1,1	0,8
	100	3	2,46	0,116	0,127					1,5	1,1
	140	3,2	2,63	0,105	0,114					2,1	1,6
82	100	5,4	8,83	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1
	140	6,7	9,23	0,246	0,277					2,1	1,5
	180	7	9,65	0,226	0,251					2,8	2,1
98	100	9,9	20,35	0,513	0,543	2,0	1,2	2	1,4	1,5	1
	140	10,4	21,21	0,469	0,494					2,1	1,5
	180	10,8	22,07	0,433	0,454					2,8	2
118	100	16	46,28	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	1,4	1
	140	16,7	48,34	0,855	0,884					2,1	1,5
	180	17,3	50,39	0,803	0,829					2,8	2
141	140	26,4	98,01	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	28,5	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	140	50,7	289,79	2,467	3,035	3	2,4	2	1,4	2	1,4
	180	52,3	299,74	2,375	2,898					2,6	1,9
	250	55	317,15	2,231	2,686					3,8	2,7
205	200	105	951,03	8,995	9,142	2,2	1,2	1	0,8	1,4	1,2
	250	107,8	975,71	8,265	8,389					1,8	1,5
254	224	169,2	2131,73	14,975	15,19	2,2	1,6	1	0,8	1,6	1,3
	250	171,2	2152,56	14,302	14,497					1,8	1,5
	300	175	2192,61	13,163	13,328					2,2	1,8

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T_{Kmax} ist begrenzt auf das 1,75-fache von T_{KN}.

2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Erklärungen

$T_{KN}HD$ = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket

$T_{KN}HT$ = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket

n_{max} = Max. Drehzahl

d_{pre} = Durchmesser Vorbohrung

d_{1kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d_1 mit Passfedernut nach DIN 6885-1

d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1

C_1 = Geführte Länge in Nabenbohrung

C_2 = Geführte Länge in Nabenbohrung

E_{I1} = Abstand zwischen den Naben

E = Abstand zwischen den Naben

H_3 = Breite des Lamellenpakets

D_1 = Maximaler Außendurchmesser

D_2 = Außendurchmesser Nabe

D_4 = Außendurchmesser der invertierten Nabe

L_2 = Nabenflanschbreite

L = Gesamtlänge

S_B = Überstand der Schraube

S_D = Demontage Freiraum

n_{Sc} = Anzahl der Schrauben

Gw_{SB} = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser

J_{SB} = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser

$C_{Tdyn}HD$ = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket

$C_{Tdyn}HT$ = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket

ΔK_aHD = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket

ΔK_aHT = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket

ΔK_wHD = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket

ΔK_wHT = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket

ΔK_rHD = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket

ΔK_rHT = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket

Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellen-paket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungs-durchmesser d_1	Bohrungs-durchmesser d_2
TND HDV	118	HD	140	85	60

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® TND HDV
auf **www.ringfeder.com**

Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION