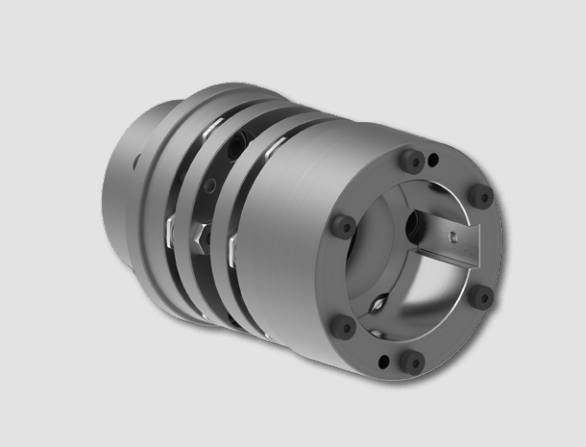
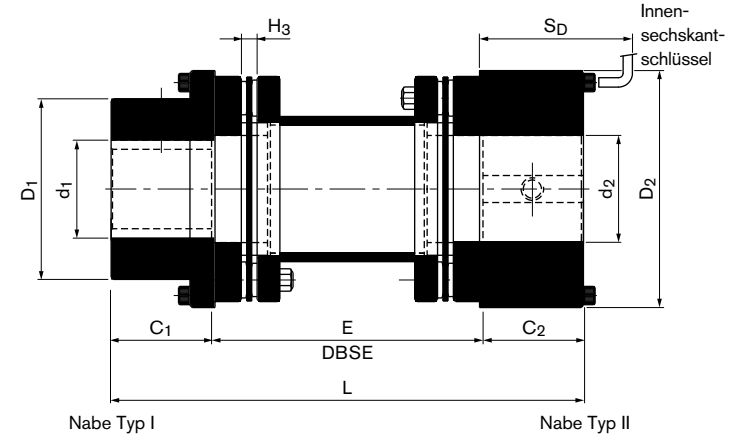
Stahllamellenkupplungen
RINGFEDER® RLDM BAB

Zweigelenkige Ausführung mit Zwischenstück, insbesondere geeignet für Hochgeschwindigkeitsanwendungen. Konform mit API 610 und API 671.





Größe	T_{KN}	T_{kmax}	n_{max}	Max. Bohrungsdurchmesser		D_1	D_2	C_1/C_2
				d_1	d_2			
RLDM BAB	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm
13	124	310	25500	36	51	54	86	40
33	315	790	20000	46	70	69	105	45
75	716	1790	16500	65	90	90	130	55
135	1289	3220	14400	80	102	112	152	62
230	2196	5490	12000	90	121	131	179	70
350	3342	8360	10500	115	-	163	197	90
500	4775	11940	9500	127	-	181	222	95
740	7066	17670	8000	140	-	206	247	107
930	8881	22200	7000	155	-	223	272	115
1400	13369	33400	6000	172	-	248	297	130

Größe	Min E	Std. E	L	H_3	S_D	Gw			
						Übertragungseinheit		Ungebohrte Naben	
						Std. E	Per Meter Extra E	Typ I	Typ II
RLDM BAB	mm	mm		mm	mm	kg	kg/m	kg	kg
13	75	100, 140, 180	180, 220, 260	7.7	90	1.5	3.1	1.0	1.9
33	90		190, 230, 270	8.5	105	3.0	5.0	1.4	3.1
75	107	140, 180, 250	250, 290, 360	8.9	120	5.6	6.5	3.6	5.8
135	127		264, 304, 374	10.2	127	9.3	10.5	5.9	8.7
230	133		280, 320, 390	10.2	135	14.0	13.0	9.0	14.0
350	139	180, 250	357, 427	13.7	-	18.7	22.0	16.4	-
500	141		367, 437	14.5	-	25.6	22.0	21.0	-
740	143		390, 460	15.2	-	34.2	27.5	30.0	-
930	155		406, 476	16	-	44.0	40.0	38.0	-
1400	175		436, 506	17.5	-	130	248	52.1	-

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® RLDM BAB

Erklärungen

T_{KN}	= Übertragbares Nennmoment	C_1/C_2	= Geführte Länge in Bohrung Nabe Typ I / Nabe Typ II	H_3	= Breite des Lamellenpaketes
T_{kmax}	= Kurzfristig übertragbares Spitzen-Drehmoment	Min. E	= Max. Abstand zwischen Wellenenden	S_D	= Demontagefreiraum
n_{max}	= Max. Drehzahl	Std. E	= Std. Abstand zwischen Wellenenden	Gw	= Ca. Gewicht
d_1/d_2	= Bohrungsdurchmesser Nabe Typ I / Nabe Typ II	L	= Gesamtlänge		
D_1/D_2	= Außendurchmesser Nabe Typ I / Nabe Typ II				

Technische Hinweise

- Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angebeben. Als Dezimaltrennzeichen werden Dezimalpunkte verwendet.
- Für max. zulässigen axialen, winkligen und radialen Wellenversatz wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.
- Das Maß S_D gilt nur für Naben des Typs II.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Kupplungen mit nicht standardisiertem E (DBSE) sind auf Anfrage erhältlich.
- Für vertikale Installation wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.
- Kupplungen für ATEX-Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

Bestellbeispiel

Baureihe	Ausführung	Nabentypen	Größe	Abstand zwischen Wellenenden E	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2
RLDM	BAB	Typ I / Typ II	230	138	80	115

Bestellhinweise

- Bitte geben Sie die für Ihre Anwendung benötigten Nabentypen an (Typ I / Typ I, Typ I / Typ II, Typ II / Typ II).
- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz JS9; Stellschraube je Nabe. Für Bohrungen gemäß AGMA oder anderen Spezifikationen wenden Sie sich bitte an RINGFEDER POWER TRANSMISSION.

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION