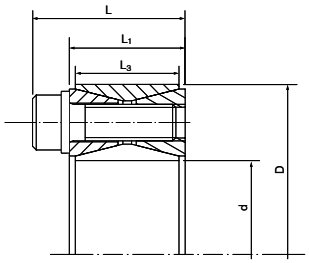
Spannsätze
RINGFEDER® RfN 7012 rostfrei
Große übertragbare Kräfte und Momente

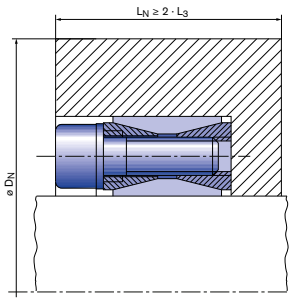


selbstzentrierend | **ohne Axialverschiebung** | niedrige Flächenpressung

Maßzeichnung



Einbausituation



Abmessungen Spannsatz						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte		Flächenpressung		Spannschrauben				$D_{N\,min}$ bei $Rp_{0,2}$			
								Welle	Nabe					200	300	400	
d	x	D	L	L_1	L_3	T	F_{ax}	p_W	p_N	n_{Sc}	D_G	T_A	Gw	[N/mm²]			T_{max}
mm			mm			Nm	kN	N/mm²				Nm	kg	mm			Nm
19	x	47	27,5	20	17	252	27	218	88	8	M6 x 18	14	0,24	63	57	55	269
20	x	47	27,5	20	17	265	26	206	88	8	M6 x 18	14	0,24	63	57	55	320
22	x	47	27,5	20	17	289	26	187	88	8	M6 x 18	14	0,23	63	57	55	350
24	x	50	27,5	20	17	353	29	191	92	9	M6 x 18	14	0,26	67	61	58	428
25	x	50	27,5	20	17	367	29	183	92	9	M6 x 18	14	0,25	67	58	61	445
28	x	55	27,5	20	17	408	29	162	83	9	M6 x 18	14	0,3	72	66	63	495
30	x	55	27,5	20	17	435	29	151	83	9	M6 x 18	14	0,29	72	66	63	528
32	x	60	27,5	20	17	617	39	188	100	12	M6 x 18	14	0,34	83	75	71	748
35	x	60	27,5	20	17	671	38	171	100	12	M6 x 18	14	0,32	83	75	71	815
38	x	65	27,5	20	17	906	48	196	114	15	M6 x 18	14	0,36	94	83	78	1100
40	x	65	27,5	20	17	950	48	185	114	15	M6 x 18	14	0,34	94	83	78	1153
42	x	75	33,5	24	20	1509	72	227	127	12	M8 x 22	35	0,6	113	98	92	1767
45	x	75	33,5	24	20	1610	72	211	127	12	M8 x 22	35	0,57	113	98	92	1885
48	x	80	33,5	24	20	1710	71	197	118	12	M8 x 22	35	0,62	117	103	97	2003
50	x	80	33,5	24	20	1777	71	189	118	12	M8 x 22	35	0,6	117	103	97	2081
55	x	85	33,5	24	20	2267	82	199	129	14	M8 x 22	35	0,63	129	112	104	2655
60	x	90	33,5	24	20	2460	82	181	121	14	M8 x 22	35	0,69	133	116	109	2880
65	x	95	33,5	24	20	3030	93	190	130	16	M8 x 22	35	0,73	144	125	117	3550
70	x	110	39,5	28	24	4581	131	207	132	14	M10 x 25	70	1,26	168	145	135	5431
75	x	115	39,5	28	24	4887	130	192	125	14	M10 x 25	70	1,33	172	150	140	5795
80	x	120	39,5	28	24	5192	130	179	120	14	M10 x 25	70	1,4	176	154	145	6155
85	x	125	39,5	28	24	6281	148	192	131	16	M10 x 25	70	1,49	190	164	153	7446
90	x	130	39,5	28	24	6627	147	181	125	16	M10 x 25	70	1,53	194	169	158	7856
95	x	135	39,5	28	24	7843	165	192	135	18	M10 x 25	70	1,62	209	179	167	7856
100	x	145	47	33	26	9591	192	196	135	14	M12 x 30	125	2,01	224	192	179	11125
110	x	155	47	33	26	10488	191	177	126	14	M12 x 30	125	2,15	231	201	189	12165

Fortsetzung auf nächster Seite

Spannsätze RINGFEDER® RfN 7012 rostfrei

Abmessungen Spannsatz						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte		Flächenpressung		Spannschrauben				$D_{N\,min}$ bei $Rp_{0,2}$			
								Welle	Nabe					200	300	400	
d	x	D	L	L_1	L_3	T	F_{ax}	p_W	p_N	n_{Sc}	D_G	T_A	Gw	[N/mm²]			T_{max}
mm			mm			Nm	kN	N/mm²				Nm	kg	mm			Nm
120	x	165	47	33	26	13004	217	184	134	16	M12 x 30	125	2,35	254	218	203	20325
130	x	180	52	38	34	17522	270	162	117	20	M12 x 35	125	3,51	261	229	216	20325
140	x	190	52	38	34	20661	295	164	121	22	M12 x 35	125	3,85	279	244	229	23966
150	x	200	52	38	34	24046	321	167	125	24	M12 x 35	125	4,07	298	259	243	27892

Weitere Größen auf Anfrage

Erklärungen

d = Innendurchmesser
D = Außendurchmesser
L = Einbaulänge maximal
L_1 = Einbaulänge min. (ohne Schrauben)
L_3 = Ringbreite
T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A
F_{ax} = Übertragbare Axialkraft
p_W = Flächenpressung auf der Welle bei angegebenem T_A
p_N = Flächenpressung auf der Nabe bei angegebenem T_A
n_{Sc} = Anzahl der Schrauben
D_G = Gewinde
T_A = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
Gw = Gewicht
$D_{N\,min}$ = Min. Nabenaußendurchmesser abhängig von der angegebenen Nabenstreckgrenze $Rp_{0,2}$
T_{max} = Maximal übertragbares Drehmoment

Technische Hinweise

- Die Spannsätze werden leicht geölt und einbaufertig angeliefert. Die Werte für T, F_{ax}, p_W und p_N gelten für Spannsätze im Anlieferungszustand.
- Oberflächen: Wellen- und Nabenbohrung $R_a \leq 3{,}2$ µm
- Toleranzen: Welle: k9-h9 · Nabe: N9-H9
  Max. zulässig: Welle: k11-h11 · Nabe: N11-H11
- Um übermäßige Verformungen der relativ dickwandigen Druckringe zu vermeiden, sollte jedoch der Spannsatz möglichst symmetrisch zwischen Welle und Nabenbohrung angeordnet werden. Ist also die Welle kleiner als Nennmaß d, so sollte die Bohrung um den gleichen Betrag größer sein als Nennmaß D und umgekehrt. Die Differenz zwischen den beiden Nennmaß-Abweichungen sollte IT 9 (bezogen auf d) nicht überschreiten. Die Rundlaufqualität wird bestimmt durch die direkte Zentrierung zwischen Welle und Nabe.
- Sind mehrere Spannsätze einzubauen, können die Übertragungswerte aus der Tabelle addiert werden, wenn die Spannsätze innerhalb einer Distanz von 4 · L angeordnet werden.
- Die Spannsätze sind generell mit Schrauben der Qualität A4 BUMAX 109 ausgerüstet. Eine Reduzierung durch vermindertes Anziehen der Schrauben ist möglich. Bitte halten Sie hierzu Rücksprache mit unseren Spezialisten.
- Zur Erleichterung der Demontage sind in den vorderen Druckringen Hilfsgewinde vorhanden.
- Der Nabenaußendurchmesser wird mit Faktor C3 = 0,6 gerechnet (siehe Kapitel „Berechnungen“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Spannsätze“).

Bestellbeispiel

Spannsatz	d	D	Weitere Details
RfN 7012 rostfrei	200	260	SST (=rostfrei)

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® RfN 7012 rostfrei
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION