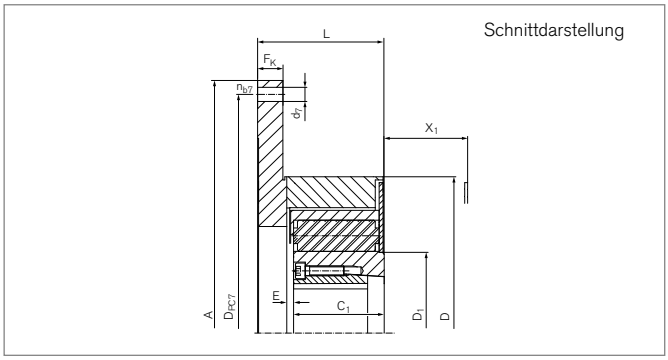
# Hochdrehelastische Kupplungen
# RINGFEDER® TNR 2425.2
## Zweireihig, SAE Flansch-Wellen-Verbindungen mit Taper Spannbuchse






| Größe | Taper Buchse | SAE Größe | A | $D_{PC7}$ | $d_7$ | $n_{b7}$ | D | $D_1$ | $C_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mm | mm | mm | | mm | mm | mm |
| 160.2 - 06.5 | 1615 | 6,5 | 215,9 | 200,0 | 9,5 | 6 | 160 | 73 | 52,0 |
| 160.2 - 07.5 | 1615 | 7,5 | 241,3 | 222,3 | 9,5 | 8 | 160 | 73 | 52,0 |
| 160.2 - 08.0 | 1615 | 8,0 | 263,5 | 244,5 | 11,0 | 6 | 160 | 73 | 52,0 |
| 160.2 - 10.0 | 1615 | 10,0 | 314,3 | 295,3 | 11,0 | 8 | 160 | 73 | 52,0 |
| 200.2 - 07.5 | 2012 | 7,5 | 222,3 | 213,3 | 9,5 | 8 | 200 | 100 | 64,0 |
| 200.2 - 08.0 | 2012 | 8,0 | 263,5 | 244,5 | 11,0 | 6 | 200 | 100 | 64,0 |
| 200.2 - 10.0 | 2012 | 10,0 | 314,3 | 295,3 | 11,0 | 8 | 200 | 100 | 64,0 |
| 200.2 - 11.5 | 2012 | 11,5 | 352,4 | 333,7 | 11,0 | 8 | 200 | 100 | 64,0 |
| 260.2 - 10.0 | 2517 | 10,0 | 314,3 | 295,3 | 11,0 | 8 | 260 | 129 | 80,0 |
| 260.2 - 11.5 | 2517 | 11,5 | 352,4 | 333,7 | 11,0 | 8 | 260 | 129 | 80,0 |
| 260.2 - 14.0 | 2517 | 14,0 | 466,7 | 438,2 | 14,5 | 8 | 260 | 129 | 80,0 |
| 260.2 - 16.0 | 2517 | 16,0 | 517,5 | 489,0 | 14,5 | 8 | 260 | 129 | 80,0 |
| 320.2 - 14.0 | 3535 | 14,0 | 466,7 | 438,2 | 14,5 | 8 | 320 | 165 | 100,0 |
| 320.2 - 16.0 | 3535 | 16,0 | 517,5 | 489,0 | 14,5 | 8 | 320 | 165 | 100,0 |
| 320.2 - 18.0 | 3535 | 18,0 | 571,5 | 542,9 | 18,0 | 6 | 320 | 165 | 100,0 |
| 400.2 - 16.0 | 4040 | 16,0 | 517,5 | 489,0 | 14,5 | 8 | 400 | 208 | 125,0 |
| 400.2 - 18.0 | 4040 | 18,0 | 571,5 | 542,9 | 18,0 | 6 | 400 | 208 | 125,0 |
| 400.2 - 21.0 | 4040 | 21,0 | 673,1 | 641,4 | 18,0 | 12 | 400 | 208 | 125,0 |
| 400.2 - 24.0 | 4040 | 24,0 | 733,4 | 692,2 | 22,0 | 12 | 400 | 208 | 125,0 |
| 500.2 - 21.0 | 5050 | 21,0 | 673,1 | 641,4 | 18,0 | 12 | 500 | 268 | 156,0 |
| 500.2 - 24.0 | 5050 | 24,0 | 733,4 | 692,2 | 22,0 | 12 | 500 | 268 | 156,0 |

Taper Buchsen Bohrung siehe Kapitel „Bestellbeispiele“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Hochdrehelastische Kupplungen“

**Fortsetzung auf nächster Seite**

# Hochdrehelastische Kupplungen RINGFEDER® TNR 2425.2

| Größe | L | E | $F_E$ | $F_K$ | $X_1$ | $J_F$ | $J_N$ [1] | $Gw_{ub}$ [1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm | mm | mm | mm | mm | $10^{-3}kgm^2$ | $10^{-3}kgm^2$ | kg |
| 160.2 - 06.5 | 71 | 4,0 | -1,0 | 15 | 41 | 10 | 9 | 3,7 |
| 160.2 - 07.5 | 71 | 4,0 | -1,0 | 15 | 41 | 13 | 12 | 4,0 |
| 160.2 - 08.0 | 71 | 4,0 | -1,0 | 15 | 41 | 17 | 16 | 4,3 |
| 160.2 - 10.0 | 71 | 4,0 | -1,0 | 15 | 41 | 32 | 31 | 5,2 |
| 200.2 - 07.5 | 84 | 5,0 | -1,5 | 18 | 50 | 21 | 18 | 6,8 |
| 200.2 - 08.0 | 84 | 5,0 | -1,5 | 18 | 50 | 26 | 23 | 7,2 |
| 200.2 - 10.0 | 84 | 5,0 | -1,5 | 18 | 50 | 43 | 40 | 8,3 |
| 200.2 - 11.5 | 84 | 5,0 | -1,5 | 18 | 50 | 64 | 61 | 9,2 |
| 260.2 - 10.0 | 104 | 6,0 | -1,5 | 24 | 64 | 86 | 76 | 15,2 |
| 260.2 - 11.5 | 104 | 6,0 | -1,5 | 24 | 64 | 112 | 102 | 16,4 |
| 260.2 - 14.0 | 104 | 6,0 | -1,5 | 24 | 64 | 254 | 244 | 20,5 |
| 260.2 - 16.0 | 104 | 6,0 | -1,5 | 24 | 64 | 375 | 365 | 22,9 |
| 320.2 - 14.0 | 132 | 7,0 | -2,0 | 26 | 80 | 464 | 302 | 30,1 |
| 320.2 - 16.0 | 132 | 7,0 | -2,0 | 26 | 80 | 652 | 428 | 32,7 |
| 320.2 - 18.0 | 132 | 7,0 | -2,0 | 26 | 80 | 1185 | 616 | 35,7 |
| 400.2 - 16.0 | 162 | 8,0 | -2,0 | 31 | 100 | 740 | 640 | 57,1 |
| 400.2 - 18.0 | 162 | 8,0 | -2,0 | 31 | 31 | 951 | 851 | 60,7 |
| 400.2 - 21.0 | 162 | 8,0 | -2,0 | 31 | 100 | 1559 | 1459 | 68,4 |
| 400.2 - 24.0 | 162 | 8,0 | -2,0 | 31 | 100 | 2015 | 1915 | 72,8 |
| 500.2 - 21.0 | 197 | 10,0 | -2,5 | 34 | 126 | 2327 | 1950 | 114,0 |
| 500.2 - 24.0 | 197 | 10,0 | -2,5 | 34 | 126 | 2802 | 2425 | 118,0 |

[1] Gewicht und Massenträgheitsmoment für Naben ohne Taper Spannbuchse

## Erklärungen

**SAE** = Flanschanschluss nach SAE J 620 d
**A** = Maximaler Außendurchmesser
**$D_{PC7}$** = Teilkreisdurchmesser der Bohrungen $d_7$
**$d_7$** = Bohrungsdurchmesser
**$n_{b7}$** = Anzahl Bohrungen $d_7$
**D** = Außendurchmesser
**$D_1$** = Außendurchmesser
**$C_1$** = Geführte Länge in Nabenbohrung
**L** = Gesamtlänge
**E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
**$F_E$** = Toleranz der Spaltbreite E
**$F_K$** = Flanschdicke
**$X_1$** = Platzbedarf zum Tausch des elastischen Puffers
**$J_F$** = Trägheitsmoment Flanschseite
**$J_N$** = Trägheitsmoment Nabenseite
**$Gw_{ub}$** = Gewicht, ungebohrt

## Bestellbeispiel

| Baureihe | Größe | Puffer | Taper Buchse | Bohrung Taper Buchse |
|---|---|---|---|---|
| TNR 2425.2 | 260.2 - 14.0 | Pb 70/Pb 60 | 2517 | 28 |

Weitere Informationen zu
**RINGFEDER® TNR 2425.2**
auf **www.ringfeder.com**

**Haftungsausschluss**
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION