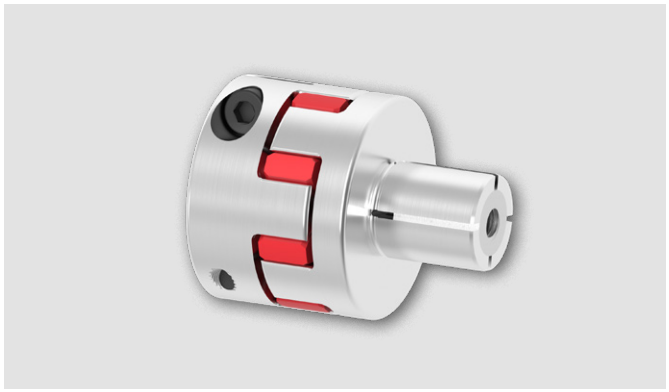
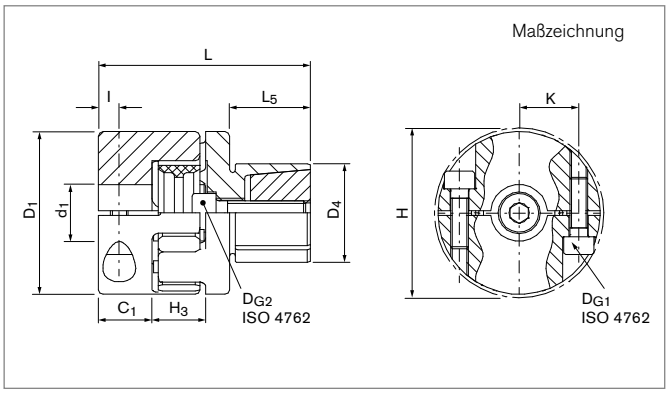
Klauenkupplungen
RINGFEDER® GWE 5117
Ausgleichskupplung mit Klemmnabe und Spreizdorn





Größe	d_1 min-max	d_{1k} min-max	C_1	D_1	D_4 min-max	H	H_3	l	K	L	L_5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
12	4 - 12	6 - 12	11	24,5	10 - 15	26	12	5	8,1	42	12
14	5 - 15	6 - 15	9,5	29,5	13 - 25	33	13	5	10,5	47,5	20
19	8 - 20	8 - 20	17	39,5	14 - 30	45	16	8	14	65,5	25
24	10 - 32	10 - 32	18	54,5	23 - 36	57	18	7	20	71	27
28	14 - 35	14 - 35	21	64,5	26 - 42	68	19	9	23,8	82	32

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}	D_{G2}	T_{A2}
	Nm		1/min	10^{-3} kgm²	kg	mm	Nm	mm	Nm
12	9	98 SH A	15000	0,0043	0,06	2 x M3	2,1	1 x M4	4
14	12,5	98 SH A	13000	0,008	0,09	2 x M4	5	1 x M5	9
19	17	98 SH A	10000	0,036	0,18	2 x M6	14	1 x M6	12
24	60	98 SH A	7000	0,138	0,38	2 x M6	15	1 x M8	32
28	160	98 SH A	6000	0,318	0,67	2 x M8	35	1 x M10	60

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5117

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Größe	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15	Ø18	Ø20	Ø25	Ø26	Ø28	Ø30	Ø35
12	3,5	4,3	5,1	6,8	8,4	9	---	---	---	---	---	---	---	---	---
14	---	8,4	10,2	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	---	---	---	---	---	---	---
19	---	---	---	17	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---
24	---	---	---	---	35	42	48	52	60	60	60	60	60	60	---
28	---	---	---	---	---	---	96	102	121	133	160	160	160	160	160

Erklärungen

d_{1min} = Min. Bohrungsdurchmesser d_1
d_{1max} = Max. Bohrungsdurchmesser d_1
d_{1kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser d_1 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
d_{1kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d_1 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
C_1 = Geführte Länge in Nabenbohrung
D_1 = Außendurchmesser
$D_{4\ min}$ = Minimaler Außendurchmesser der Konusnabe
$D_{4\ max}$ = Maximaler Außendurchmesser der Konusnabe
H = Stör-Durchmesser
H_3 = Einbaulänge Dämpfungsmodul
I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante
K = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse
L = Gesamtlänge
L_5 = Länge Spreizdorn
T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A
H_{es} = Härte des Zahnkranzes
n_{max} = Max. Drehzahl
J = Trägheitsmoment ges.
Gw = Gewicht
D_{G1} = Gewinde
T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D_{G1}
D_{G2} = Gewinde
T_{A2} = Anzugsmoment der Spannschraube D_{G2}

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Außendurchmesser der Konusnabe D_4	Zahnkranzhärte (optional) [1]	Zahnkranzbohrung d_{bz} (optional) [1]	Weitere Angaben
GWE 5117-24	**25**	**30**	**92 SH A**	**24**	*

[1] Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Passfedernut

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5117
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION