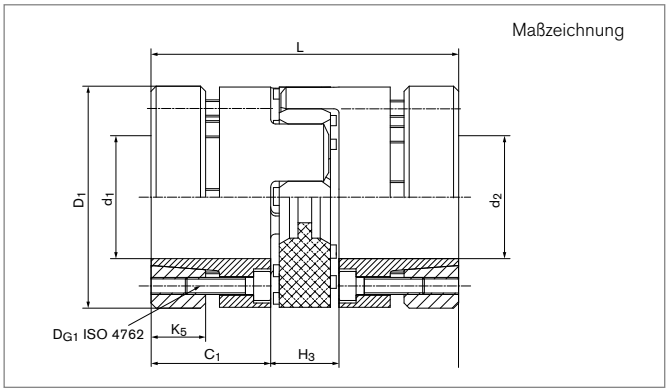
Klauenkupplungen
RINGFEDER® GWE 5112
Ausgleichskupplung mit Außenkonus





Größe	$d_1;d_2$ min-max	C_1	D_1	H_3	K_5	L
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	6 - 14	18,5	32	13	8	50
19	8 - 20	25	40	16	10	66
24	11 - 25	30	55	18	13	78
28	15 - 36	35	65	20	16	90
38	20 - 41	45	80	24	22	114
42	25 - 50	50	95	26	25	126
48	28 - 55	56	105	28	28	140

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}
	Nm		1/min	$10^{-3}kgm^2$	kg	mm	Nm
14	12,5	98 SH A	25400	0,014	0,042	4 x M3	1,8
19	17	98 SH A	19000	0,063	0,158	6 x M4	3
24	60	98 SH A	13800	0,26	0,304	4 x M5	6
28	160	98 SH A	11700	0,63	0,505	8 x M5	6
38	325	98 SH A	9550	1,96	0,934	8 x M6	10
42	450	98 SH A	8050	6,43	3,8	4 x M8	35
48	525	98 SH A	7200	10,54	4,9	4 x M10	69

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5112

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Größe	Ø6	Ø10	Ø11	Ø13	Ø14	Ø15	Ø17	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø27	Ø30	Ø32	Ø36	Ø38	Ø42	Ø44	Ø48	Ø50	Ø55
	Nm																				
14	3,6	9	12,5	12,5	12,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	17	17	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	22	37	46	56	60	60	60	60	60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	---	---	56	68	114	134	160	160	160	160	160	160	---	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	---	---	---	---	134	230	261	325	325	325	325	325	---	---	---	---	---
42	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	260	329	450	450	450	450	450	450	450	450	---
48	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	326	450	525	525	525	525	525	525	525	525

Erklärungen

$d_1;d_{2min}$	= Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2	D_1	= Außendurchmesser	n_{max}	= Max. Drehzahl
$d_1;d_{2max}$	= Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2	H_3	= Einbaulänge Dämpfungsmodul	J	= Trägheitsmoment ges.
$d_{1k};d_{2kmin}$	= Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	K_5	= Klemmringbreite	Gw	= Gewicht
		L	= Gesamtlänge	D_{G1}	= Gewinde
$d_{1k};d_{2kmax}$	= Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	T	= Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A	T_{A1}	= Anzugsmoment der Spannschraube D_{G1}
C_1	= Geführte Länge in Nabenbohrung	H_{es}	= Härte des Zahnkranzes		

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2	Zahnkranzhärte (optional) [1]	Zahnkranzbohrung d_{bz} (optional) [1]
GWE 5112-42	32	41	64 SH D	42

[1] Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

Technische Hinweise

- Naben bis Größe 38 aus Aluminium, ab Größe 42 aus Stahl

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5112
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION