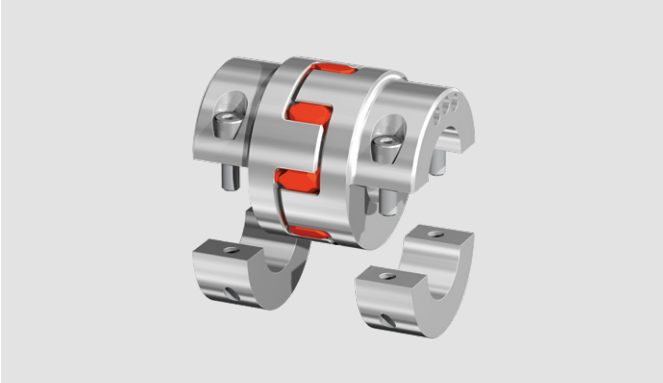
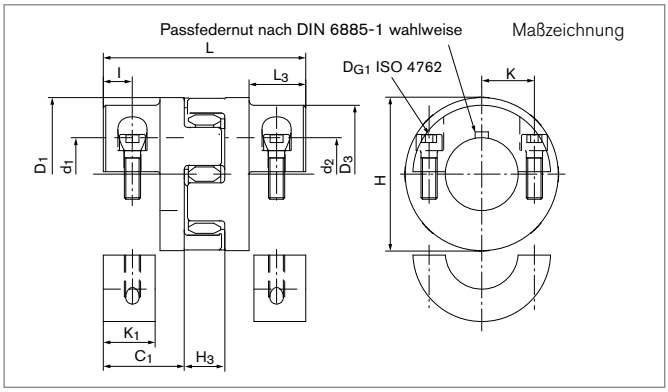
Klauenkupplungen
RINGFEDER® GWE 5106
Ausgleichskupplung mit Klemmnaben, in Halbschalenbauweise





Größe	$d_1;d_2$ min-max	$d_{1k};d_{2k}$ min-max	C_1	D_1	D_3	H	H_3	l	K	K_1	L	L_3
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	5 - 16	5 - 16	11	30	---	32,5	13	5	11	8	35	---
19	6 - 20	6 - 20	25	40	---	46	16	7	14,5	12	66	---
24	10 - 32	10 - 32	30	55	---	57	18	10,5	20	19	78	---
28	10 - 38	10 - 38	35	65	---	71	20	11,5	24,5	21,5	90	---
38	12 - 48	12 - 48	45	80	---	83	24	15,5	30	31	114	---
42	14 - 54	14 - 54	50	95	85	95	26	18	32,5	32	126	28
48	15 - 60	15 - 60	56	105	95	106	28	21	36	38	140	32
55	35 - 74	35 - 74	65	120	---	120	30	26	45	46,5	160	---
65	35 - 80	35 - 80	75	135	---	135	35	28	50	52	185	---
75	30 - 95	30 - 95	85	160	---	160	40	36	60	65,5	210	---

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}
	Nm		1/min	$10^{-3}kgm^2$	kg	mm	Nm
14	12,5	98 SH A	13000	0,006	0,042	2 x M3	2
19	17	98 SH A	10000	0,036	0,158	2 x M6	11
24	60	98 SH A	7000	0,15	0,304	2 x M6	15
28	160	98 SH A	6000	0,33	0,505	2 x M8	32
38	325	98 SH A	5000	0,96	0,934	2 x M8	38
42	450	98 SH A	4000	4,92	3,8	2 x M10	84
48	525	98 SH A	3600	8,26	4,9	2 x M12	145
55	685	98 SH A	3150	19,15	10,2	2 x M12	145
65	940	98 SH A	2800	30,72	13,7	2 x M12	145
75	1920	98 SH A	2350	66,68	21,34	2 x M16	295

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5106

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Größe	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	Ø90	Ø95
	Nm																				
14	3,7	4,4	5,9	7,4	8,8	10,3	11,8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	12,6	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	---	29	34	40	46	57	60	60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	46	55	65	74	92	116	139	162	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	66	77	88	110	137	165	192	219	247	---	---	---	---	---	---	---	---
42	---	---	---	---	---	139	159	198	248	298	347	397	446	---	---	---	---	---	---	---	---
48	---	---	---	---	---	---	233	292	364	437	510	525	525	525	525	---	---	---	---	---	---
55	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	510	583	656	685	685	685	685	685	---	---	---
65	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	510	583	656	728	801	874	940	940	940	---	---
75	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	783	895	1007	1119	1231	1343	1455	1567	1790	1920	1920

Erklärungen

$d_1;d_{2min}$ = Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2
$d_1;d_{2max}$ = Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2
$d_{1k};d_{2kmin}$ = Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
$d_{1k};d_{2kmax}$ = Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
C_1 = Geführte Länge in Nabenbohrung
D_1 = Außendurchmesser
H = Stör-Durchmesser
H_3 = Einbaulänge Dämpfungsmodul
I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante
K = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse
K_1 = Klemmlänge
L = Gesamtlänge
L_3 = Länge
T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A
H_{es} = Härte des Zahnkranzes
n_{max} = Max. Drehzahl
J = Trägheitsmoment ges.
G_w = Gewicht
D_{G1} = Gewinde
T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D_{G1}

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2	Zahnkranzhärte (optional) [1]	Zahnkranzbohrung d_{bz} (optional) [1]	Weitere Angaben
GWE 5106-42	40	41	92 SH A	42	*

[1] Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Passfedernut

Technische Hinweise

- Naben bis Größe 48 aus Aluminium, ab Größe 55 aus Stahl

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5106
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION