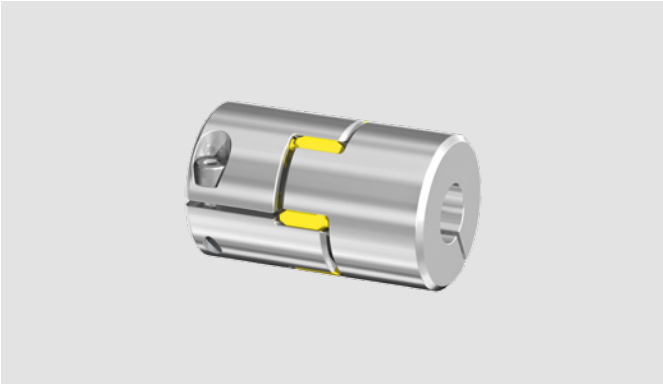
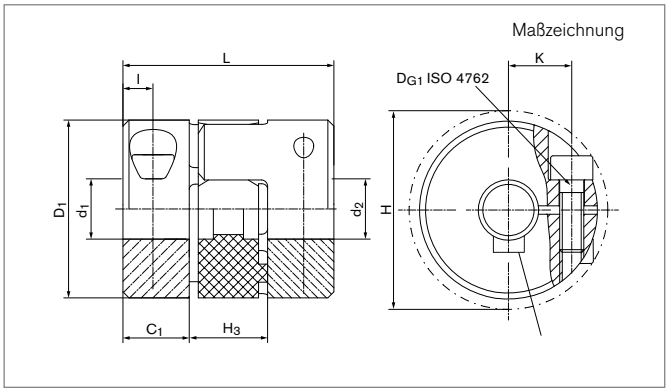
Klauenkupplungen
RINGFEDER® GWE 5103.1
Miniaturkupplung mit verlängerten Klemmnaben, einfach geschlitzt





Größe	$d_1;d_2$ min-max	$d_{1k};d_{2k}$ min-max	C_1	D_1	H	H_3	l	K	L
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5	2 - 4	--- - ---	5	10	11,5	5	2,5	3,2	15
7	3 - 7	6 - 7	7	14	16,5	8	3,5	5	22
9	3 - 11	6 - 11	10	20	23,5	10	5	7,3	30

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}
	Nm		1/min	$10^{-3}kgm^2$	kg	mm	Nm
5	0,5	92 SH A	38000	0,000034	0,005	1 x M1,6	0,25
7	1,2	92 SH A	27000	0,000196	0,009	1 x M2	0,35
9	3	92 SH A	19000	0,00108	0,015	1 x M2,5	0,75

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5103.1

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Übertragbares Drehmoment										
Größe	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11
	Nm									
5	0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---
7	---	0,8	1,1	1,2	1,2	1,2	---	---	---	---
9	---	1,5	2	2,5	2,9	3	3	3	3	3

Erklärungen

$d_1;d_{2min}$	= Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2	**H**	= Stör-Durchmesser	H_{es}	= Härte des Zahnkranzes
$d_1;d_{2max}$	= Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2	H_3	= Einbaulänge Dämpfungsmodul	n_{max}	= Max. Drehzahl
$d_{1k};d_{2kmin}$	= Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	**I**	= Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante	**J**	= Trägheitsmoment ges.
$d_{1k};d_{2kmax}$	= Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1	**K**	= Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse	**Gw**	= Gewicht
C_1	= Geführte Länge in Nabenbohrung	**L**	= Gesamtlänge	D_{G1}	= Gewinde
D_1	= Außendurchmesser	**T**	= Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A	T_{A1}	= Anzugsmoment der Spannschraube D_{G1}

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2	Zahnkranzhärte (optional) [1]	Zahnkranzbohrung d_{bz} (optional) [1]	Weitere Angaben
GWE 5103.1-9	**10**	**11**	**80 SH A**	**6,5**	*

[1] Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Passfedernut

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5103.1
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION