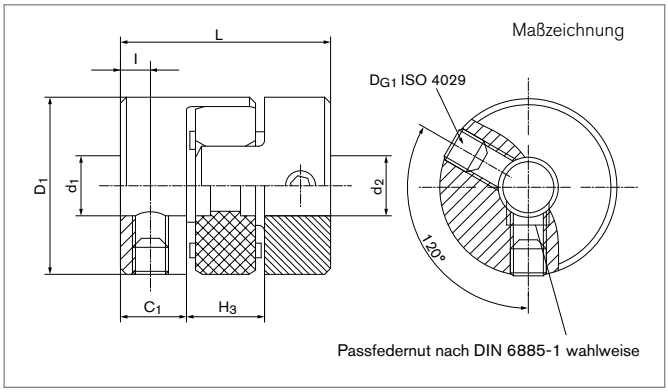
Klauenkupplungen
RINGFEDER® GWE 5102
Miniaturkupplung mit radialen Klemmschrauben





Größe	$d_1;d_2$ min-max Ohne Passfedernut	$d_{1k};d_{2k}$ min-max Mit Passfedernut	C_1	D_1	H_3	l	L
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5	2 - 5	--- - ---	5	10	5	2,5	15
7	3 - 8	6 - 8	7	14	8	3,5	22
9	3 - 12	6 - 10	10	20	10	5	30
12	4 - 12	6 - 12	11	25	12	5	34
14	4 - 16	6 - 16	11	30	13	5	35
19	6 - 24	6 - 24	25	40	16	10	66
24	8 - 35	8 - 35	30	55	18	10	78
28	--- - ---	10 - 38	35	65	20	15	90
38	--- - ---	12 - 48	45	80	24	15	114

Bei Bohrungen < d_{min} ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d_{min} können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Größe	T	H_{es}	n_{max}	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}
	Nm		1/min	$10^{-3}kgm^2$	kg	mm	Nm
5	0,5	92 SH A	47500	0,000034	0,005	1 x M3	1,3
7	1,2	92 SH A	34000	0,000196	0,009	1 x M3	1,3
9	3	92 SH A	24000	0,00108	0,017	2 x M4	3
12	5	92 SH A	19000	0,00284	0,03	2 x M4	5
14	7,5	92 SH A	16000	0,0057	0,041	2 x M6	6
19	10	92 SH A	12000	0,036	0,138	2 x M6	6
24	35	92 SH A	8500	0,162	0,282	2 x M6	6
28	95	92 SH A	7300	0,322	0,454	2 x M6	6
38	190	92 SH A	5900	0,954	0,876	2 x M6	6

Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5102

Übertragbares Drehmoment T [Nm] der Welle-Nabe-Verbindung

Größe	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø28
5	0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
7	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	---	---	---	---	---	---	---
12	---	5	5	5	5	5	5	5	5	---	---	---	---	---	---	---
14	---	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	---	---	---	---	---
19	---	---	---	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	---
24	---	---	---	---	---	20	22	24	29	34	35	35	35	35	35	35
28	---	---	---	---	---	---	---	95	95	95	95	95	95	95	95	95
38	---	---	---	---	---	---	---	---	190	190	190	190	190	190	190	190

Erklärungen

$d_1;d_{2min}$ = Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2
$d_1;d_{2max}$ = Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2
$d_{1k};d_{2kmin}$ = Min. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
$d_{1k};d_{2kmax}$ = Max. Bohrungsdurchmesser d_1/d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1
C_1 = Geführte Länge in Nabenbohrung
D_1 = Außendurchmesser
H_3 = Einbaulänge Dämpfungsmodul
I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante
L = Gesamtlänge
T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T_A
H_{es} = Härte des Zahnkranzes
n_{max} = Max. Drehzahl
J = Trägheitsmoment ges.
Gw = Gewicht
D_{G1} = Gewinde
T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D_{G1}

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2	Zahnkranzhärte (optional) [1]	Zahnkranzbohrung d_{bz} (optional) [1]	Weitere Angaben
GWE 5102-24	12	27	92 SH A	24	*

[1] Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Passfedernut

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE 5102
auf **www.ringfeder.com**

Haftungsausschluss
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION