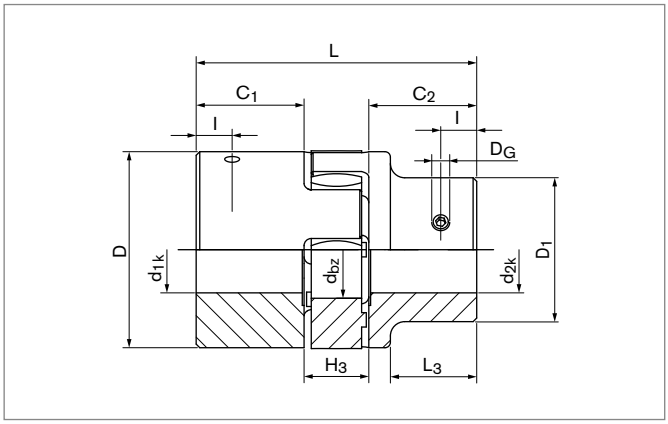
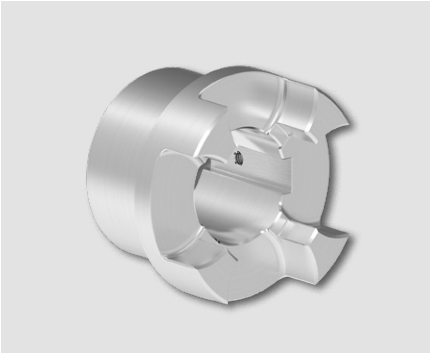
# Elastische Klauenkupplungen
# RINGFEDER® ECE 6118
## Ausführung mit frei kombinierbaren Aluminiumnaben und Elastomersternen unterschiedlicher Härtegrade

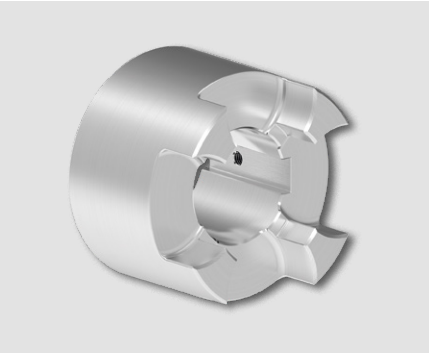




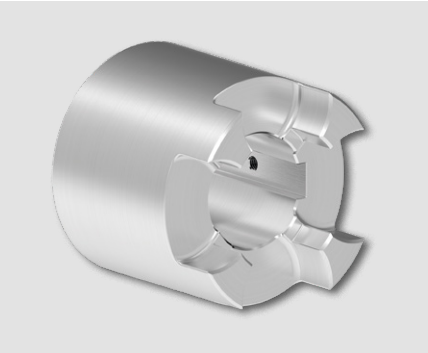

### Nabenausführungen



Nabenausführung 1



Nabenausführung 1a



Nabenausführung 1b

| Größe | Nabenausführung | $d_{1kmin}$-$d_{1kmax}$ | $d_{2kmin}$-$d_{2kmax}$ | D | $C_1$ | $C_2$ | $D_1$ | $H_3$ | l | L | $L_3$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 19 | 1 | 6 - 19 | 6 - 19 | 40 | 25 | 25 | 32 | 16 | 10 | 66 | 20 |
| 19 | 1a | 6 - 25 | 6 - 25 | 40 | 25 | 25 | 40 | 16 | 10 | 66 | --- |
| 19 | 1b | 6 - 25 | 6 - 25 | 40 | 37 | 37 | 40 | 16 | 10 | 90 | --- |
| 24 | 1 | 6 - 24 | 6 - 24 | 55 | 30 | 30 | 40 | 18 | 10 | 78 | 24 |
| 24 | 1a | 6 - 35 | 6 - 35 | 55 | 30 | 30 | 55 | 18 | 10 | 78 | --- |
| 24 | 1b | 6 - 35 | 6 - 35 | 55 | 50 | 50 | 55 | 18 | 10 | 118 | --- |
| 28 | 1 | 6 - 28 | 6 - 28 | 65 | 35 | 35 | 48 | 20 | 15 | 90 | 28 |
| 28 | 1a | 6 - 40 | 6 - 40 | 65 | 35 | 35 | 66 | 20 | 15 | 90 | --- |
| 28 | 1b | 6 - 40 | 6 - 40 | 65 | 60 | 60 | 65 | 20 | 15 | 140 | --- |

**Fortsetzung auf nächster Seite**

# Elastische Klauenkupplungen RINGFEDER® ECE 6118

| Größe | Nabenausführung | $T_{KN}$ 1) | $d_{bZ}$ | $D_G$ | $T_A$ | Gw |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Nm | mm | mm | Nm | kg |
| 19 | 1 | 10 | 18 | 5 | 2 | 0,153 |
| 19 | 1a | 10 | 18 | 5 | 2 | 0,201 |
| 19 | 1b | 10 | 18 | 5 | 2 | 0,287 |
| 24 | 1 | 35 | 27 | 5 | 2 | 0,299 |
| 24 | 1a | 35 | 27 | 5 | 2 | 0,451 |
| 24 | 1b | 35 | 27 | 5 | 2 | 0,717 |
| 28 | 1 | 95 | 30 | 8 | 10 | 0,498 |
| 28 | 1a | 95 | 30 | 8 | 10 | 0,73 |
| 28 | 1b | 95 | 30 | 8 | 10 | 1,192 |

1) $T_{KN}$ ist spezifiziert für den standardmäßig eingesetzten Elastomerstern in Gelb (92 SH A).

## Technische Daten der Elastomersterne

| Größe | Härtegrad | $n_{max}$ | $T_{KN}$ | $T_{KW}$ | $T_{Kmax}$ | ψ | $C_{Tdyn}$ bei 1*$T_{KN}$ | $C_{Tdyn}$ bei 0,5*$T_{KN}$ | $C_{Tdyn}$ bei 0,25*$T_{KN}$ | $d_{bZ}$ | $\Delta K_a$ bei n = 1500 1/min | $\Delta K_r$ bei n = 1500 1/min | $\Delta K_w$ bei n = 1500 1/min | ϕ bei $T_{Kmax}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 1/min | Nm | Nm | Nm | | $10^3$ Nm/rad | $10^3$ Nm/rad | $10^3$ Nm/rad | mm | mm | mm | Grad | Grad |
| 19 | 64 SH D | 19000 | 21 | 5,5 | 42 | 0,75 | 1,99 | 1,37 | 0,98 | 18 | -0,5 +1,2 | 0,13 | 1,1 | 3,6 |
| 19 | 92 SH A | 19000 | 10 | 2,6 | 20 | 0,8 | 0,52 | 0,34 | 0,24 | 18 | -0,5 +1,2 | 0,2 | 1,2 | 5 |
| 19 | 98 SH A | 19000 | 17 | 4,4 | 34 | 0,8 | 1,59 | 1,16 | 0,8 | 18 | -0,5 +1,2 | 0,2 | 1,2 | 5 |
| 24 | 64 SH D | 14000 | 75 | 19,5 | 150 | 0,75 | 7,92 | 5,45 | 3,91 | 27 | -0.5 +1.4 | 0,15 | 0,8 | 3,6 |
| 24 | 92 SH A | 14000 | 35 | 9,1 | 70 | 0,8 | 1,96 | 1,29 | 0,92 | 27 | -0,5 +1,4 | 0,22 | 0,9 | 5 |
| 24 | 98 SH A | 14000 | 60 | 16 | 120 | 0,8 | 6,24 | 4,53 | 3,14 | 27 | -0,5 +1,4 | 0,22 | 0,9 | 5 |
| 28 | 64 SH D | 11800 | 200 | 52 | 400 | 0,75 | 18,88 | 12,98 | 9,31 | 30 | -0,7 +1,5 | 0,18 | 0,8 | 3,6 |
| 28 | 92 SH A | 11800 | 95 | 25 | 190 | 0,8 | 4,95 | 3,24 | 2,32 | 30 | -0,7 +1,5 | 0,25 | 0,9 | 5 |
| 28 | 98 SH A | 11800 | 160 | 42 | 320 | 0,8 | 15,32 | 11,12 | 7,71 | 30 | -0,7 +1,5 | 0,25 | 0,9 | 5 |

**$T_{KN}$ = Nenndrehmoment der Kupplung angegeben in Nm**
Drehmoment, das im gesamten zulässigen Drehmomentbereich unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren (z.B. Temperatur, Drehsteifigkeit) durchgehend übertragen werden kann.

**$T_{Kmax}$ = Maximaldrehmoment der Kupplung angegeben in Nm**
Drehmoment, das während der gesamten Lebensdauer der Kupplung unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren als schwellende Beanspruchung ≥ $10^5$ mal bzw. als wechselnde Beanspruchung 5 x $10^4$ mal übertragen werden kann.

**$T_{KW}$ = Wechseldrehmoment der Kupplung angegeben in Nm**
Amplitude der durchgehend zulässigen Drehmomentschwankung bei max. f = 10 Hz und einer Grundlast bis $T_{KN}$.

Fortsetzung auf nächster Seite

# Elastische Klauenkupplungen RINGFEDER® ECE 6118

## Erklärungen

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| $d_{1k,2kmin}$ | = Min. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1 | $D_G$ | = Gewinde | $\Delta K_a$ bei n = 1500 1/min | = Maximal zulässiger Axialversatz bei n=1500 1/min |
| $d_{1k,2kmax}$ | = Max. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1 | $T_A$ | = Max. Anzugsmoment der Spannschrauben | $\Delta K_r$ bei n = 1500 1/min | = Maximal zulässiger Radialversatz bei n = 1500 1/min |
| D | = Max. Außendurchmesser | Gw | = Gewicht | $\Delta K_w$ bei n = 1500 1/min | = Maximal zulässiger Winkelversatz bei n = 1500 1/min |
| $C_1$ | = Geführte Länge in Nabenbohrung $d_1$ | $n_{max}$ | = Max. Drehzahl | $\phi$ bei $T_{Kmax}$ | = Verdrehwinkel bei $T_{Kmax}$ |
| $C_2$ | = Geführte Länge in Nabenbohrung $d_2$ | $T_{KW}$ | = Übertragbares Drehmoment bei wechselnder Drehrichtung | | |
| $D_1$ | = Außendurchmesser Nabe | $T_{Kmax}$ | = Max. übertragbares Drehmoment | | |
| $H_3$ | = Einbaulänge Dämpfungselement | $\psi$ | = Verhältnismäßige Dämpfung | | |
| l | = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante | $C_{Tdyn}$ bei $1*T_{KN}$ | = Dynamische Drehfedersteife bei $1*T_{KN}$ | | |
| L | = Gesamtlänge | $C_{Tdyn}$ bei $0,5*T_{KN}$ | = Dynamische Drehfedersteife bei $0,5*T_{KN}$ | | |
| $L_3$ | = Absatzlänge | $C_{Tdyn}$ bei $0,25*T_{KN}$ | = Dynamische Drehfedersteife bei $0,25*T_{KN}$ | | |
| $T_{KN}$ | = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem $T_A$ | | | | |
| $d_{bz}$ | = Innendurchmesser Elastomerstern | | | | |

**Technische Hinweise**

- Alle Maße in Millimetern, sofern nicht anders angegeben.
- Naben aus Aluminium, Elastomersterne aus Polyurethan.
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz liegen: g6, h7.
- Standardmäßig mit gelbem Elastomerstern (92 SH A).
- Unterschiedliche Nabenausführungen sind kombinierbar. Naben optional ohne Bohrung erhältlich.
- Erhältlich sind: Vollständige Kupplungen, einzelne Naben, einzelne Elastomersterne.
- Die angegebenen Werte für max. zulässigen axialen, winkligen und radialen Wellenversatz dürfen nicht gleichzeitig auftreten.

## Bestellbeispiel

| Baureihe | Ausführung | Größe | Ausführung Nabe 1 | Bohrungsdurchmesser $d_{1k}$ | Ausführung Nabe 2 | Bohrungsdurchmesser $d_{2k}$ | Elastomerstern-härte |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ECE | 6118 | 24 | 1 | 22 | 1a | 26 | 98 SH A |

Weitere Informationen zu
**RINGFEDER® ECE 6118**
auf **www.ringfeder.com**

**Haftungsausschluss**
Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION