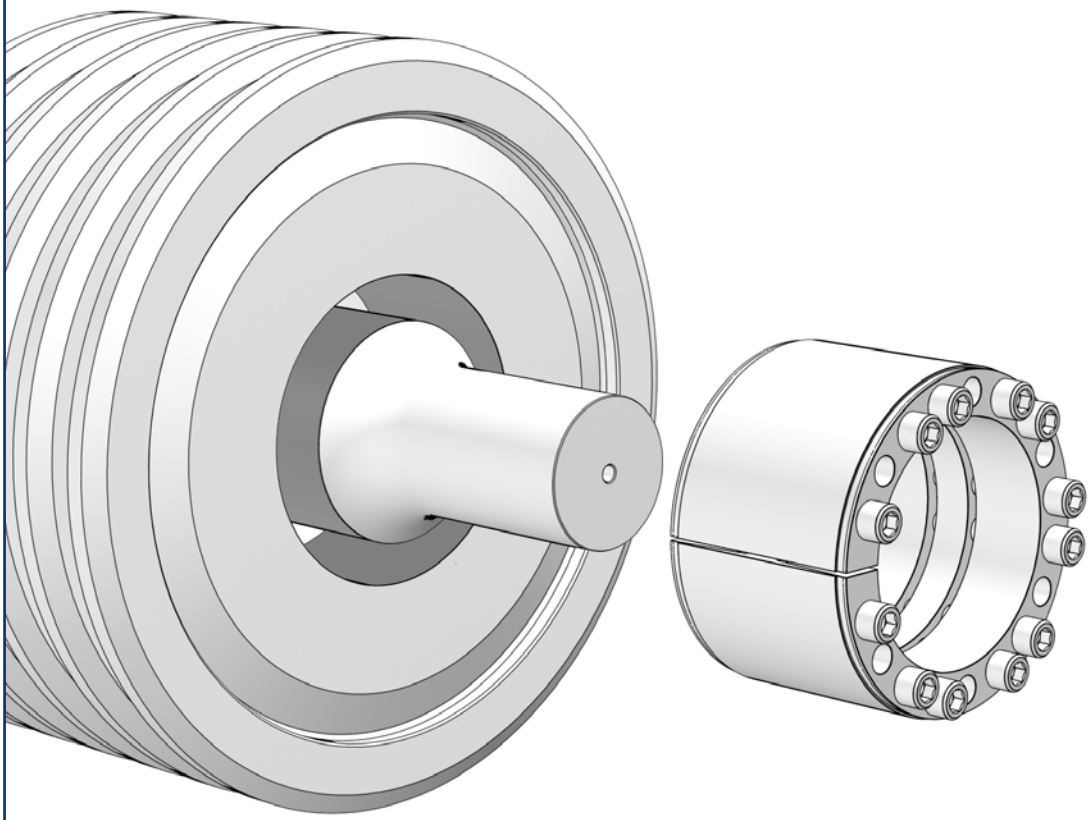
DE
12.2022

Industrievertretung Miebach GmbH
Tel. 02206 1424 · info@iv-miebach.de

Spannsätze
RINGFEDER® RfN 7005

Montage, Demontage, erneute Montage





RfN 7005

Sicherheitshinweise

Rotierende Maschinenteile können Bediener und Servicepersonal verletzen! Deshalb:

- Schalten Sie vor Montagearbeiten den Antrieb ab.
- Sichern Sie die Maschine gegen unbeabsichtigtes Einschalten.
- Montieren Sie vor Einschalten der Maschine alle Abdeckungen und Schutzeinrichtungen.
- Die Montage von RINGFEDER® Produkten darf nur durch fachkundiges Personal und für geeignete Anwendungsfälle erfolgen.

Achtung

- Diese Anleitung bitte gründlich durchlesen.
- Bei Zuwiderhandlung gegen die Hinweise in dieser Anleitung besteht kein Haftungsanspruch.
- RINGFEDER POWER TRANSMISSION behält sich technische Änderungen zur Produktverbesserung vor.
- RINGFEDER® Spannsätze entsprechen dem anerkannten Stand der Technik.

Bei Problemen oder Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aus Technik und Service gerne zur Verfügung. Die entsprechenden Kontaktinformationen finden Sie auf der Rückseite dieser Anleitung.

Verwendete Schmiermittel

Bezeichnung
Maschinenöl Shell Omala 220 oder vergleichbares

Legende



Montage



Demontage



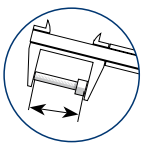
Erneute Montage



Reinigen



Nabe und Welle gegebenenfalls leicht einölen *(keine MoS2-haltigen Öle verwenden).*



Schraube auf Verformung prüfen und gegebenenfalls austauschen.



Beschriebenen Vorgang über Kreuz in so vielen Durchgängen wie angegeben ausführen.



Beschriebenen Vorgang in so vielen Durchgängen wie angegeben ausführen.



Auf zulässige Rauhtiefe prüfen.

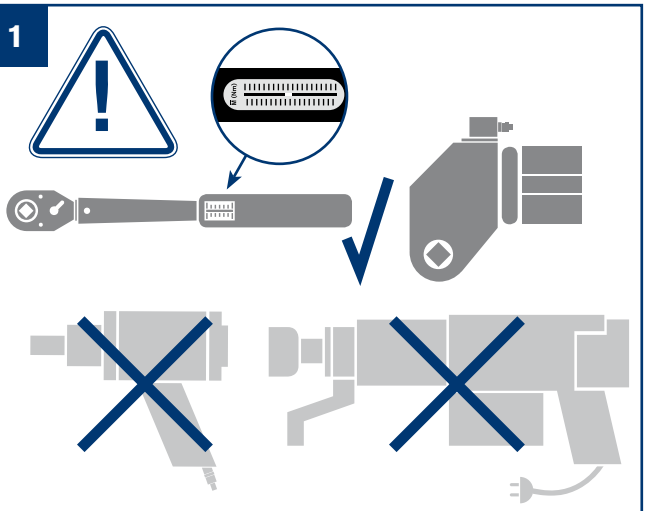


Achtung! Unbedingt beachten!

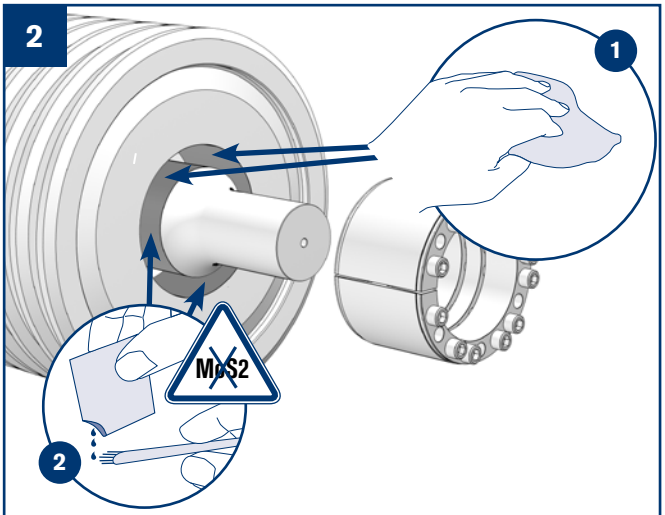


Gültige Daten über die erforderlichen Anzugsmomente können dem Product Paper & Tech Paper „Spannsätze“ sowie unserer Webseite entnommen werden. Bitte prüfen Sie, ob der Maschinen-/Anlagenbauer abweichende Anzugsmomente vorgegeben hat.

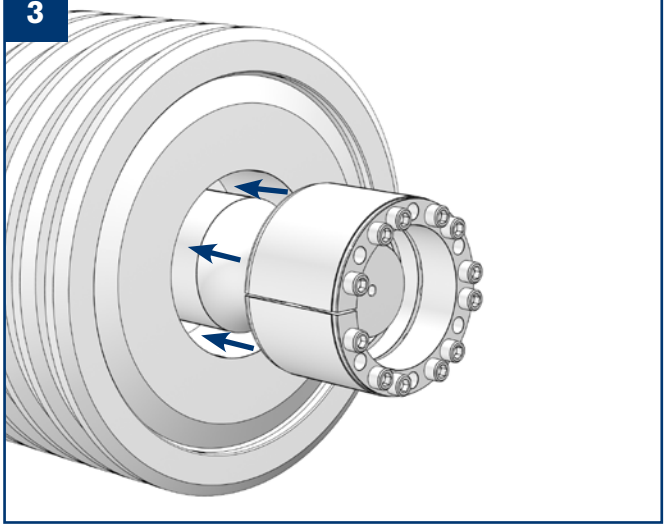
1



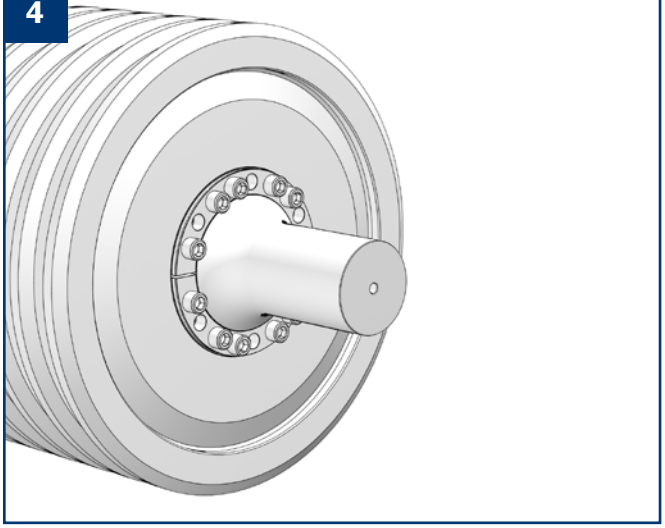
2



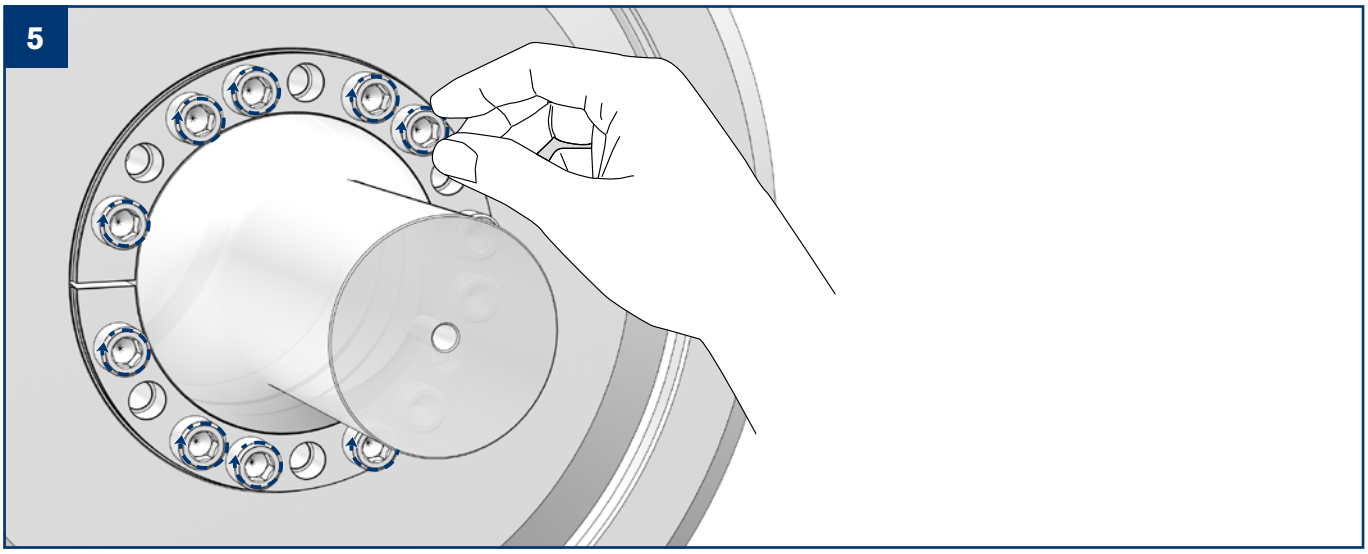
3



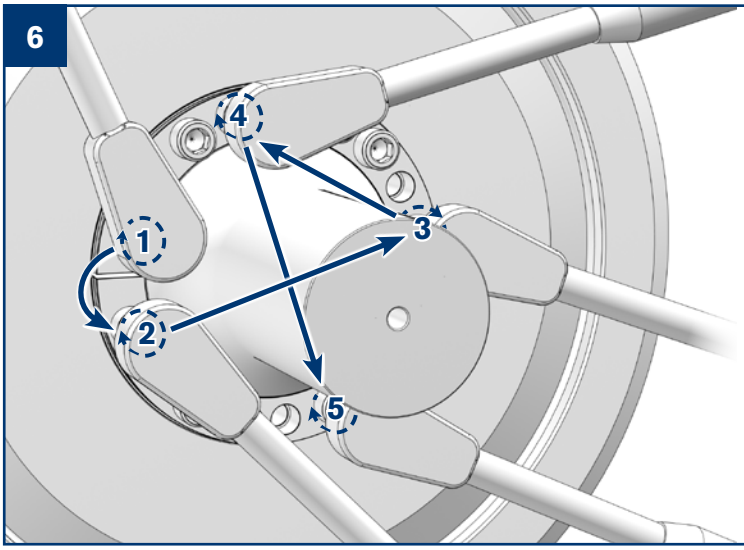
4



5



6



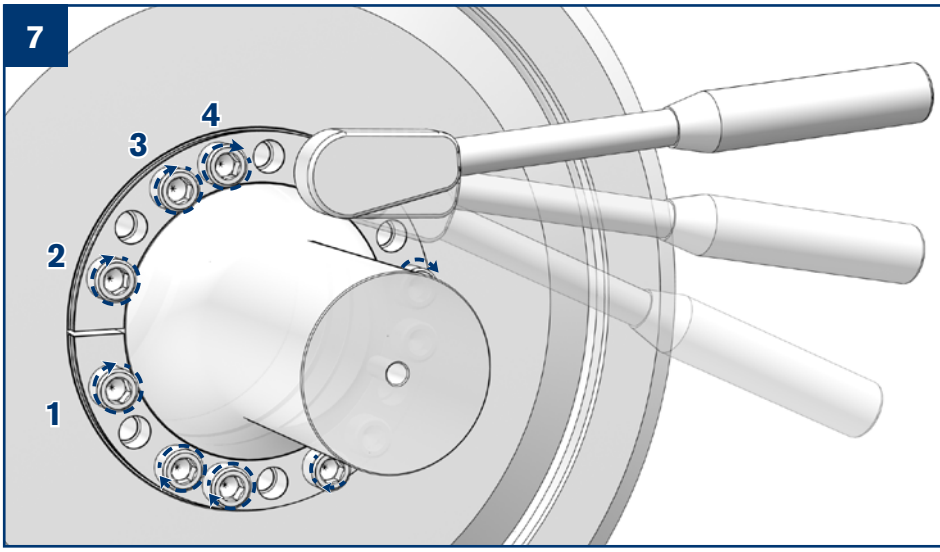
1/3 TA
2/3 TA

≥3 TA

TA!

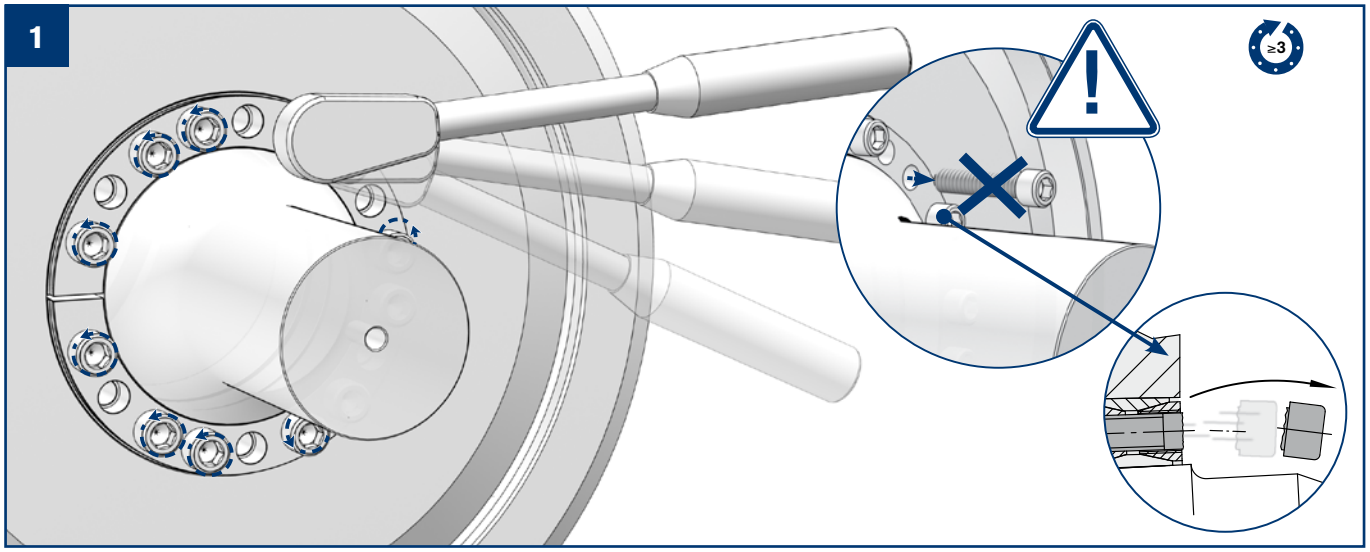
Die beiden Schrauben unmittelbar links und rechts des Schlitzes müssen zuerst und nacheinander angezogen werden.

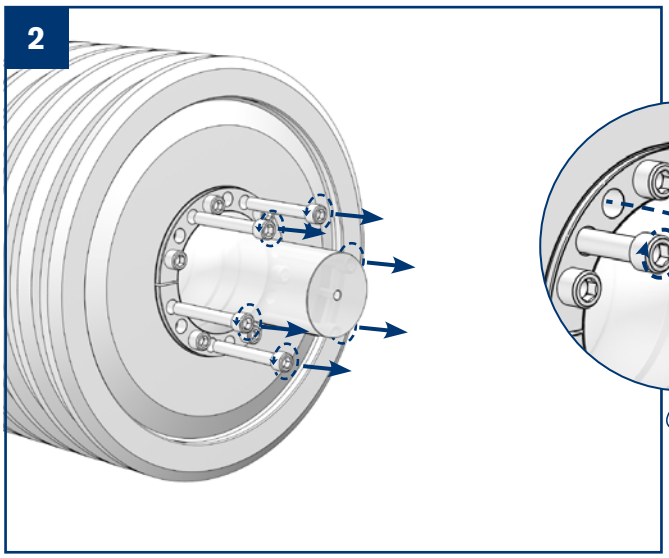
7

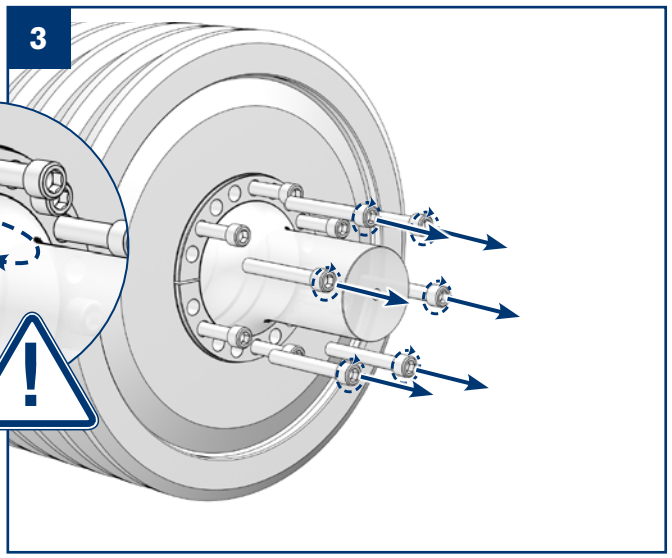


1

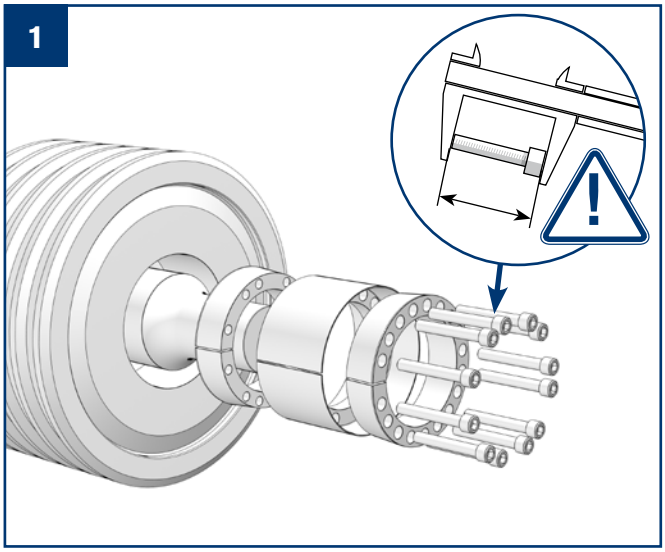
TA!


1
≥3

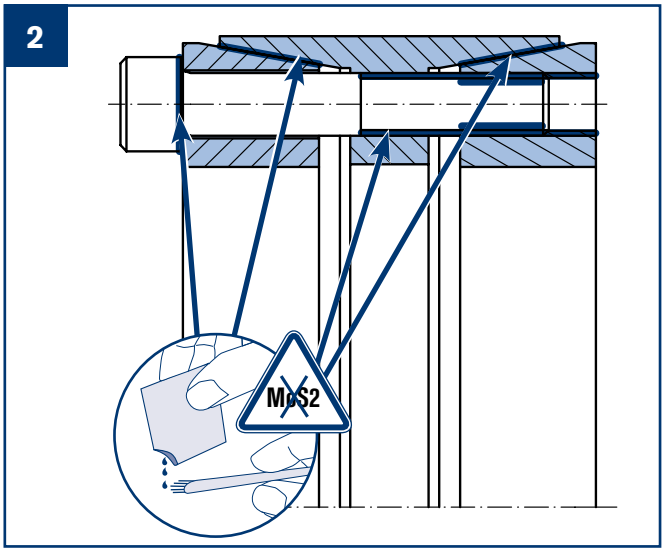

2


3

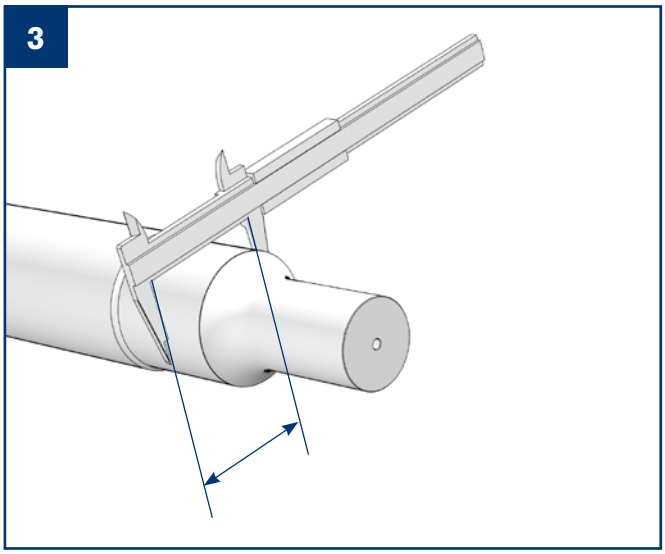
1



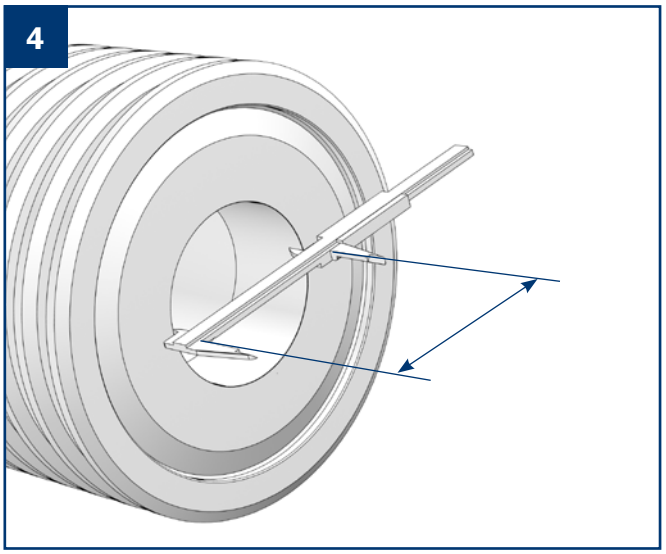
2



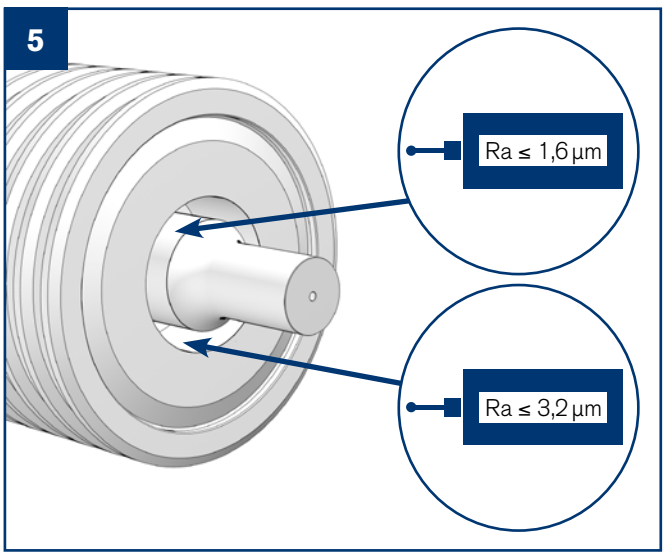
3



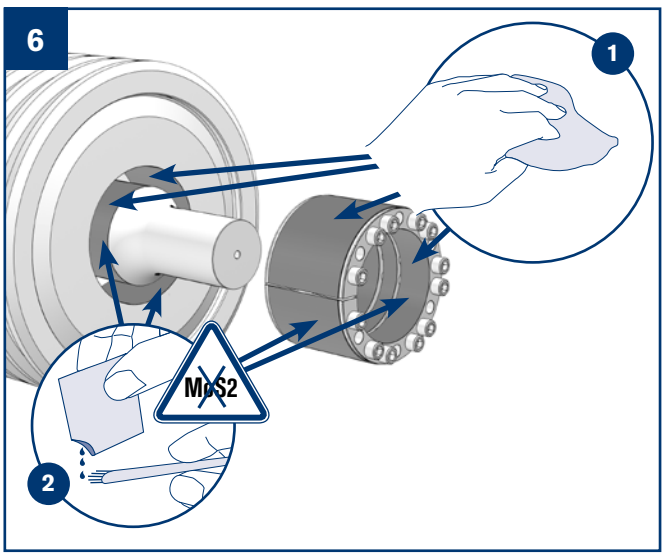
4



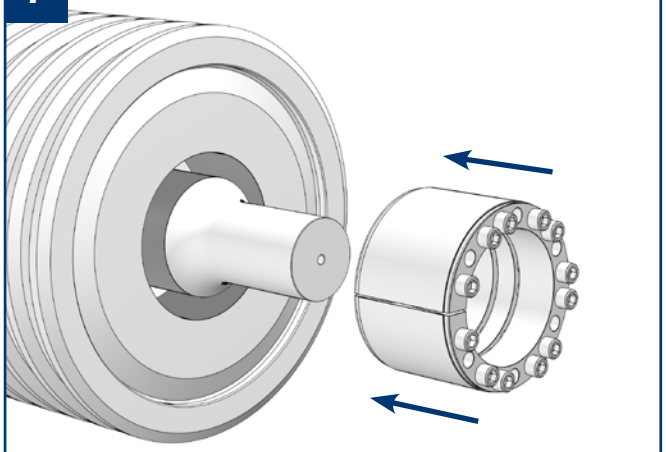
5



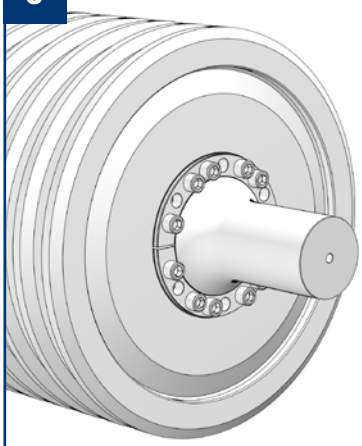
6



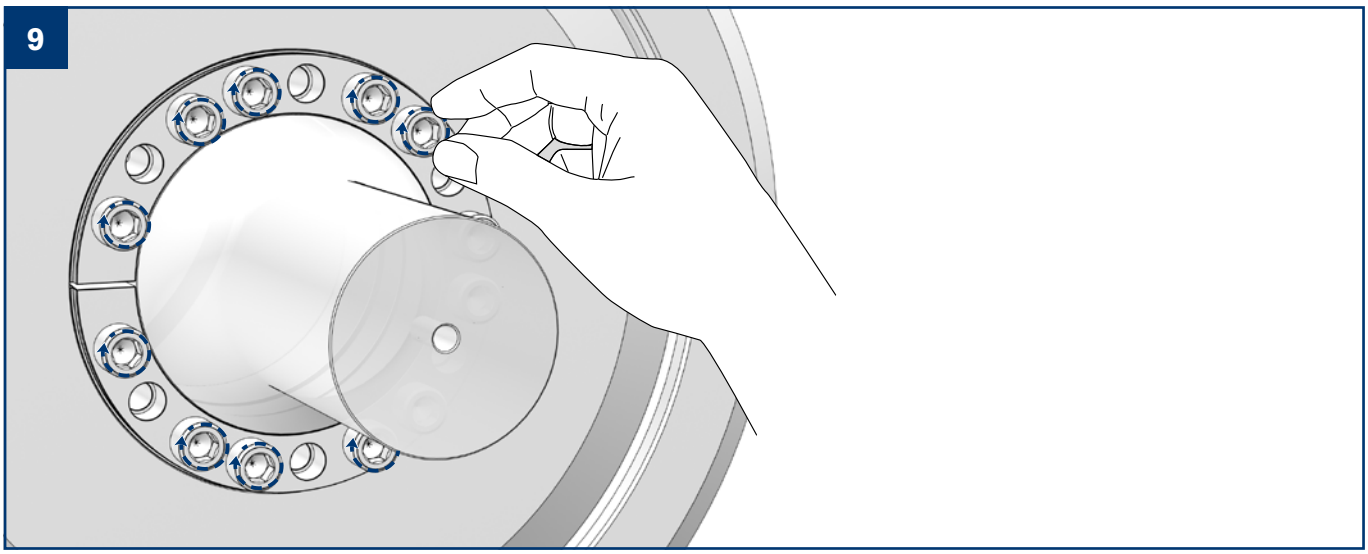
7



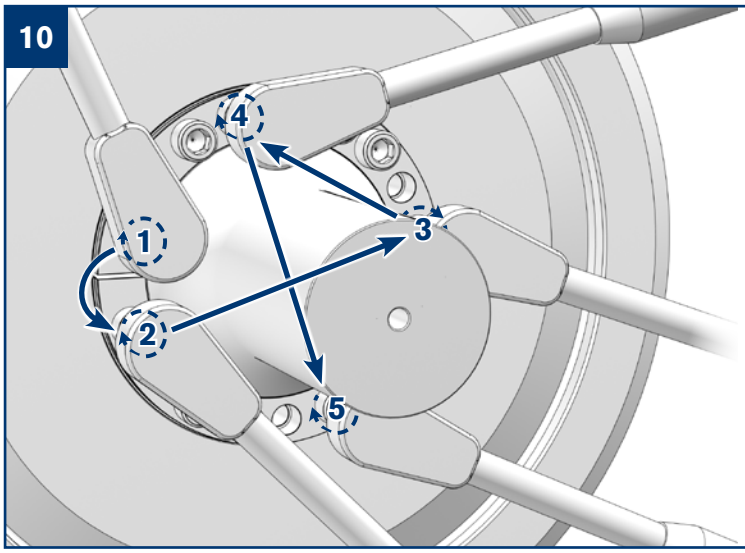
8



9



10

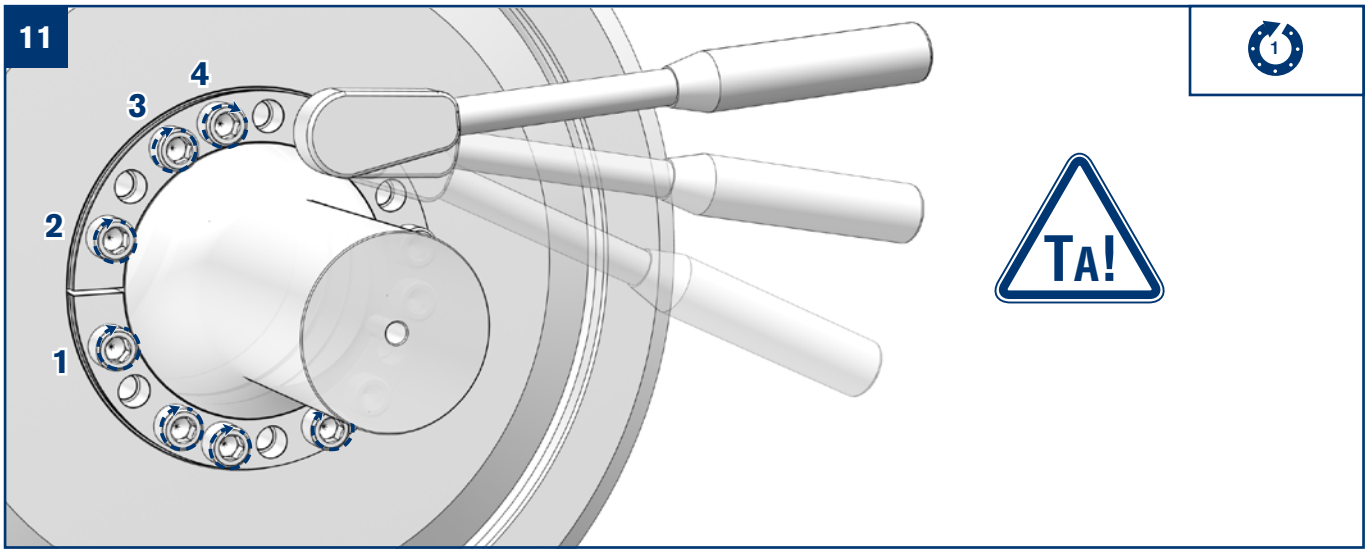


TA!

1/3 TA
2/3 TA

≥3 TA

Die beiden Schrauben unmittelbar links und rechts des Schlitzes müssen zuerst und nacheinander angezogen werden.


11
4
3
2
1
1
TA!

RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 18, 64823 Groß-Umstadt, Germany · Phone: +49 (0) 6078 9385-0 · Fax: +49 (0) 6078 9385-100
E-Mail: sales.international@ringfeder.com

RINGFEDER POWER TRANSMISSION USA CORP.
165 Carver Avenue, Westwood, NJ 07675, USA · Toll Free: +1 888 746-4333 · Phone: +1 201 666-3320 · Fax: +1 201 664-6053
E-Mail: sales.usa@ringfeder.com

CARLYLE JOHNSON MACHINE COMPANY, LLC.
291 Boston Turnpike, Bolton, CT 06043, USA · Phone: +1 860 643-1531 · Fax: +1 860 646-2645
E-Mail: info@cjmco.com

HENFEL INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.
Av. Maj. Hilário Tavares Pinheiro 3447, Pq. Ind. Carlos Tonanni, CEP 14871-300, Jaboticabal, SP, Brazil · Phone: +55 (16) 3209-3422
E-Mail: vendas@henfel.com.br

RINGFEDER POWER TRANSMISSION INDIA PVT. LTD.
Plot No. B-26/2, SIPCOT Growth Centre, Vandalur Oragadam Road, Panapakkam Modu, Sriperumbudur Thaluk, Kancheepuram District, 602105, India · E-Mail: sales.india@ringfeder.com

KUNSHAN RINGFEDER POWER TRANSMISSION CO. LTD.
No. 406 Jiande Road, Zhangpu 215321, Kunshan, Jiangsu Province, China · Phone: +86 (0) 512 5745-3960
Fax: +86 (0) 512 5745-3961 · E-Mail: sales.china@ringfeder.com

Ihr Ansprechpartner
Industrievertretung Miebach GmbH
Landsberger Str. 10 · 51491 Overath · Tel. 02206 1424 · info@iv-miebach.de · www.iv-miebach.de