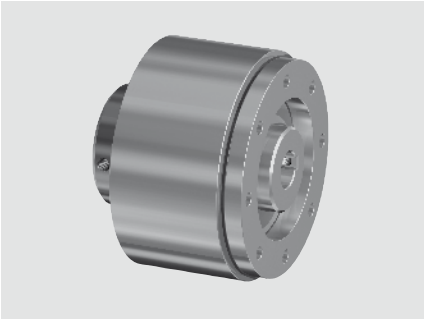
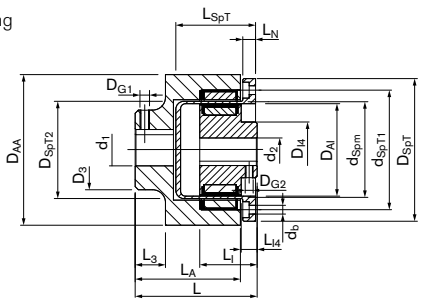
GERWAH® Magnetkupplungen

Permanentmagnetische Spalttopfkupplung

Baureihe GWM 5418.5



Maßzeichnung



Ausführung mit Bohrung und Klemmschrauben

Abmessungen

d_1,d_{2min}	= Min. Bohrungsdurchmesser	d_{SpT1}	= Teilkreisdurchmesser am Spalttopf	L_3	= Länge Absatz am Nabenkörper
d_1,d_{2max}	= Max. Bohrungsdurchmesser	D_3	= Naben-Außendurchmesser	L_A	= Länge Außenrotor
d_1,d_{2kmin}	= Min. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	D_{AA}	= Außendurchmesser Außenrotor	L_I	= Länge Innenrotor
		D_{AI}	= Außendurchmesser Innenrotor	L_{I4}	= Länge Absatz am Innenrotor
d_1,d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	D_{I4}	= Durchmesser Absatz am Innenrotor	L_N	= Flanschbreite
		D_{SpT}	= Durchmesser vom Spalttopf außen	L_{SpT}	= Länge Spalttopf
d_b	= Durchmesser der Durchgangsbohrung	D_{SpT2}	= Durchmesser am Spalttopf	D_{G1},D_{G2}	= Gewindedurchmesser
d_{Spm}	= Mittlerer Spaltdurchmesser	L	= Gesamtlänge Kupplung		

Größe	d_1 min - max	d_2 min - max	d_{1k} min - max	d_{2k} min - max	d_b	d_{Spm}	d_{SpT1}	D_3	D_{AA}	D_{AI}	D_{I4}	D_{SpT}	D_{SpT2}	L	L_3	L_A	L_I	L_{I4}	L_N	L_{SpT}	D_{G1}	D_{G2}
	mm							mm						mm								
0,15	5 - 12	5 - 14	5 - 9	5 - 11	4,5	22,5	38x8	18	38	25	20	46	23	42	8,5	35	20	7	4	25	M4	M3
1	5 - 15	5 - 16	5 - 12	5 - 14	4,5	34,5	46x4	22	53	37	20	55	36	46	10,5	38,5	22	7,5	5	34	M4	M3
3	5 - 22	8 - 19	5 - 19	8 - 16	4,5	47,5	60	30	70	50	28	78	49	69	16	53	33	15,5	5	45	M5	M4
7	9 - 33	12 - 27	9 - 28	12 - 22	5,5	60	75x8	50	95	63	36	90	62	80	19	66	36	15	8	55	M6	M5
14	9 - 44	12 - 27	9 - 38	12 - 22	5,5	60	75x8	50	95	63	36	89,5	62	106	15	93	56	15	8	75	M8	M5

Permanentmagnetische Spalttopfkupplung

GWM 5418.5

Technische Daten

T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube (D_{G1})
T_{A2} = Anzugsmoment der Spannschraube (D_{G2})
T_{Kmax} = Statisches Abreißmoment bei 20°C
M_{NA} = Werkstoff Außenrotor Nabe
M_{MA} = Magnetmaterial am Außenrotor
M_{NI} = Werkstoff Innenrotor Nabe
M_{MI} = Magnetmaterial am Innenrotor
$Temp_{Amax}$ = Maximal Einsatztemperatur vom Außenrotor
J_A = Trägheitsmoment vom Außenrotor
Gw_A = Außenrotor Gewicht
$Temp_{Imax}$ = Maximale Einsatztemperatur vom Innenrotor
J_I = Trägheitsmoment vom Innenrotor
Gw_I = Innenrotor Gewicht
MF_{SpT} = Werkstoff vom Spalttopf Flansch
MT_{SpT} = Material vom Spalttopf
$p_{max\ (SpT)}$ = Druckbeständigkeit max. vom Spalttopf
n_{max} = Max. Drehzahl

Größe	T_{A1}	T_{A2}	T_{Kmax}	MN_A	MM_A	MN_I	MM_I	$Temp_{Amax}$	J_A	Gw_A	$Temp_{Imax}$	J_I	Gw_I	MF_{SpT}	MT_{SpT}	p_{max} (SpT)	n_{max}
	Nm	Nm	Nm					°C	$10^{-3}Kgm^2$	kg	°C	$10^{-3}Kgm^2$	kg			N/mm²	1/min
0,15	2	1	0,15	1.7131	NdFeB	1.4057	SmCo	150	0,03	0,11	300	0,02	0,05	1.4301	1.4301	110	3200
1	2	1	1	1.7131	NdFeB	1.4057	SmCo	150	0,12	0,27	300	0,02	0,11	1.4301	1.4301	52	3200
3	4	2	3	1.7131	NdFeB	1.4057	SmCo	150	0,47	0,6	300	0,14	0,4	1.4301	1.4301	25	3200
7	6	4	7	1.7131	NdFeB	1.4057	SmCo	150	2,42	1,85	300	0,3	0,61	1.4301	1.4301	25	3200
14	20	4	14	1.7131	NdFeB	1.4057	SmCo	150	3,82	2,70	300	0,41	0,96	1.4301	1.4301	25	3200

Bestellbeispiel: GWM 5418.5

Baureihe	Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Bohrungsdurchmesser d_2	Weitere Angaben*
GWM 5418.5	7	20	25	*

* z.B.: Passfedernut

Technische Änderungen vorbehalten.