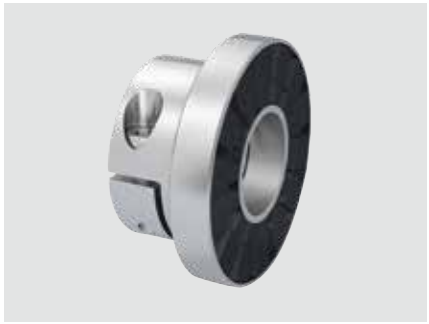
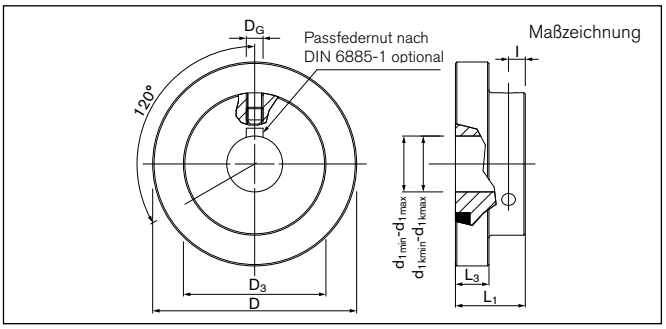
GERWAH® Magnetkupplungen

Magnetscheibenkupplung

Baureihe GWM 5204.3





Ausführung mit Klemmnabe · Kupplung wird nur als einzelne Hälfte verkauft!

Abmessungen

d_{1min}	=	Min. Bohrungsdurchmesser	d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	K	=	Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse
d_{1max}	=	Max. Bohrungsdurchmesser	D	=	Außendurchmesser	L_1	=	Einbaulänge mind. (ohne Schrauben)
d_{1kmin}	=	Min. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	D_3	=	Außendurchmesser vom Nabenkörper	L_3	=	Länge Absatz am Nabenkörper
			H	=	Stör-Durchmesser	D_G	=	Gewindedurchmesser

Größe	d_1 min - max	d_{1k} min - max	D	D_3	H	K	L_1	L_3	D_G
			mm		mm		mm		
27	3 - 8	3 - 6	27	15,5	17,5	5,2	16,25	9,5	M2
44	3 - 14	3 - 10	44	24,8	28	9	19,2	8,5	M3
50	5 - 17	5 - 14	50	32,5	35	11,5	21,5	8,5	M4
60	5 - 24	5 - 21	60	39,7	42	15,5	23,8	10	M4
73	10 - 30	10 - 22	73	54,5	56	20	36,5	12	M6
94	12 - 35	12 - 32	94	64	68	23,5	41	12	M8
107	14 - 42	14 - 35	107	79,5	83	28	45	12	M10
130	22 - 46	22 - 38	130	89,5	93	31	52,5	15	M12

Magnetscheibenkupplung

GWM 5204.3

Technische Daten

T_A = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
n_{max} = Max. Drehzahl
Gw = Gewicht

$T_{SP(n)}$ = Übertragbares Drehmoment bei Spaltbreite (n)* mm und Standardmedium Luft
* T_{SP1} n = 1 mm
T_{SP2} n = 2 mm
T_{SP3} n = 3 mm
T_{SP4} n = 4 mm
T_{SP5} n = 5 mm
T_{SP6} n = 6 mm
* T_{SP7} n = 7 mm
T_{SP8} n = 8 mm

Größe	n_{max}	Gw	T_{SP1}	T_{SP2}	T_{SP3}	T_{SP4}	T_{SP5}	T_{SP6}	T_{SP7}	T_{SP8}
	1/min	kg	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
27	38000	0,034	0,08	0,05	---	---	---	---	---	---
44	24000	0,087	1,02	0,67	0,52	0,36	0,27	0,19	0,16	0,12
50	20000	0,120	1,85	1,15	0,81	0,69	0,54	0,33	0,25	0,19
60	17000	0,192	2,68	1,91	1,35	0,99	0,70	0,52	0,41	0,27
73	14000	0,426	7,07	5,02	3,86	2,68	1,93	1,52	1,08	0,80
94	11000	0,710	15,74	12,10	9,10	7,33	5,78	4,60	3,47	2,65
107	9000	1,403	27,00	19,60	15,80	11,80	8,99	6,92	5,31	4,18
130	6000	1,809	46,11	38,40	27,60	18,76	15,18	11,62	8,57	6,80

1.) Gewicht der Kupplung mit kleinster Nabenbohrung

Bestellbeispiel: GWM 5204.3

Baureihe	Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Weitere Angaben*
GWM 5204.3	60	20	*

* z.B.: Passfedernut

Magnet- und Hysteresescheibenkupplungen werden nur als einzelne Hälften verkauft.

Anwendungsbereiche

- Unterwasser-Anwendungen
- Antrieb von Ventilatoren
- Drehmoment Überlastschutz
- Drehmomentübertragung durch Wandungen
- Mischanlagen

Technische Änderungen vorbehalten.