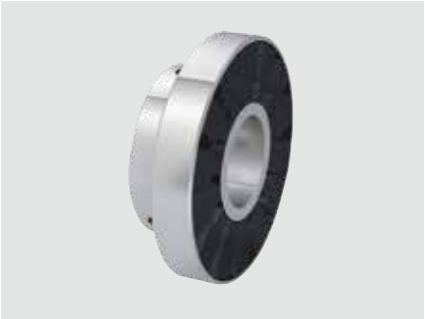
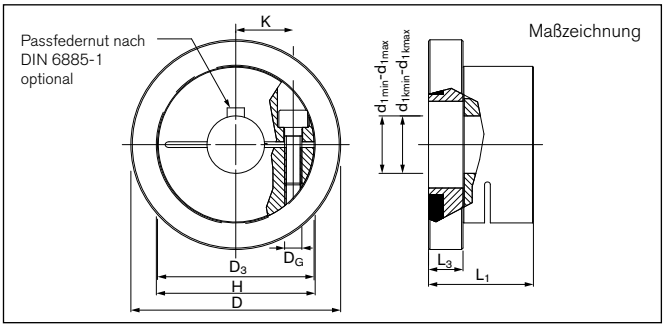
GERWAH® Magnetkupplungen

Magnetscheibenkupplung

Baureihe GWM 5202.3





Ausführung mit Bohrung und Klemmschrauben · Kupplung wird nur als einzelne Hälfte verkauft!

Abmessungen

d_{1min}	= Min. Bohrungsdurchmesser	d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	L_1	=	Einbaulänge mind. (ohne Schrauben)
d_{1max}	= Max. Bohrungsdurchmesser				L_3	=	Länge Absatz am Nabenkörper
d_{1kmin}	= Min. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)	D	=	Außendurchmesser	D_G	=	Gewindedurchmesser
		D_3	=	Außendurchmesser vom Nabenkörpe			
		I	=	Abstand Klemmschraubenbohrung zu Nabenkante			

Größe	d_1 min - max	d_{1k} min - max	D	D_3	I	L_1	L_3	D_G
			mm			mm		
27	3 - 8	--- - ---	27	20	3	16	9,5	M4
44	4 - 14	4 - 12	44	20	3	15	8,5	M4
50	5 - 20	5 - 15	50	28,5	3	15	8,5	M4
60	6 - 28	6 - 25	60	38	4,5	19	10	M6
73	10 - 32	10 - 27	73	51	6	25	12	M6
94	12 - 40	12 - 36	94	50	6	25	12	M6
107	12 - 42	12 - 35	107	70	6	25	12	M6
130	20 - 54	20 - 46	130	76	10	38	15	M8

Magnetscheibenkupplung

GWM 5202.3

Technische Daten

T_A = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
n_{max} = Max. Drehzahl
Gw = Gewicht

$T_{SP(n)}$ = Übertragbares Drehmoment bei Spaltbreite (n)* mm und Standardmedium Luft
* T_{SP1} n = 1 mm
T_{SP2} n = 2 mm
T_{SP3} n = 3 mm
T_{SP4} n = 4 mm
T_{SP5} n = 5 mm
T_{SP6} n = 6 mm
* T_{SP7} n = 7 mm
T_{SP8} n = 8 mm

Größe	n_{max}	Gw	T_{SP1}	T_{SP2}	T_{SP3}	T_{SP4}	T_{SP5}	T_{SP6}	T_{SP7}	T_{SP8}
	1/min	kg	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
27	40000	0,048	0,08	0,05	---	---	---	---	---	---
44	26000	0,095	1,02	0,67	0,52	0,36	0,27	0,19	0,16	0,12
50	23000	0,136	1,85	1,15	0,81	0,69	0,54	0,33	0,25	0,19
60	19000	0,261	2,68	1,91	1,35	0,99	0,70	0,52	0,41	0,27
73	15000	0,529	7,07	5,02	3,86	2,68	1,93	1,52	1,08	0,08
94	12000	0,738	15,74	12,10	9,10	7,33	5,78	4,60	3,47	2,65
107	10000	1,106	27,00	19,60	15,80	10,80	8,99	6,92	5,31	4,18
130	9000	2,046	46,11	38,40	27,60	18,76	15,18	11,62	8,57	6,80

1.) Gewicht der Kupplung mit kleinster Nabenbohrung

Bestellbeispiel: GWM 5202.3

Baureihe	Größe	Bohrungsdurchmesser d_1	Weitere Angaben*
GWM 5202.3	50	15	*

* z.B.: Passfedernut

Magnet- und Hysteresescheibenkupplungen werden nur als einzelne Hälften verkauft.

Anwendungsbereiche

- Unterwasser-Anwendungen
- Antrieb von Ventilatoren
- Drehmoment Überlastschutz
- Drehmomentübertragung durch Wandungen
- Mischanlagen

Technische Änderungen vorbehalten.